

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目
建设单位(盖章)：新乡市杰达精密电子器件有限公司
编制日期：2023年8月



中华人民共和国生态环境部制

**关于报批新乡市杰达精密电子器件有限公司
稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目
环境影响报告书（表）的申请**

新乡市生态环境局红旗分局：

我单位拟于新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋厂区内建设新乡市杰达精密电子器件有限公司稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目。该项目的建设内容为：年产 300 万件稀土及贵金属厚膜加热元件，并装配成稀土及贵金属厚膜激光加热体 120 万件/年（焊接工艺）、稀土及贵金属厚膜加热体 120 万件/年（单组装工艺）。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定，我单位已经委托新乡市译洋环境技术有限公司编制稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目环境影响报告表。现呈报贵局，请予审批。

真实性承诺：我单位承诺所提交的全部材料（数据）合法有效，并对其真实性负责。如有虚假，愿意承担相应的法律责任。

建设单位（盖章）
年 月 日
建设单位联系人：杨明懿
电话：[REDACTED]

编制单位（盖章）
年 月 日
编制单位联系人：宋艳
电话：[REDACTED]

打印编号: 1688546175000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	95vk07		
建设项目名称	稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目		
建设项目类别	35-077电机制造; 输配电及控制设备制造; 电线、电缆、光缆及电工器材制造; 电池制造; 家用电力器具制造; 非电力家用器具制造; 照明器具制造; 其他电气机械及器材制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	新乡市杰达精密电子器件有限公司		
统一社会信用代码	9141070022262230		
法定代表人 (签章)	杨睿达	杨睿达	
主要负责人 (签字)	杨明懿	杨明懿	
直接负责的主管人员 (签字)	杨明懿	杨明懿	
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	新乡市译洋环境技术有限公司		
统一社会信用代码	9141070022262230		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
刘向东	20210503541000000019	BH036901	刘向东
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
刘向东	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论、附图附件	BH036901	刘向东



营业执照

(副本)(1-1)

统一社会信用代码



扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 新乡市译洋环境技术有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 刘威

经营范围

一般项目：环境保护服务，环境保护监测，安全咨询服务，工程管理服务，环境应急治理服务，公共安全管理咨询服务，技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广，社会稳定风险评估，环境保护专用设备销售，水土流失防治服务，水污染治理，大气污染防治，固体废物治理，土壤污染防治与修复服务，大气污染防治服务，水环境污染防治服务，土壤环境污染防治服务，生态恢复及生态保护服务，工程和技术研究和试验发展（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

许可项目：安全评价业务，职业卫生技术服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

注册资本 贰佰万圆整

成立日期 2019年03月29日

住所 河南省新乡市红旗区洪门镇新二街356号国贸大厦C座7楼711室

登记机关



2023年05月10日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。



姓名：刘向赤
证件号码：
性别：女
出生年月：1983年02月
批准日期：2021年05月30日
管理号：20210503541000000019



表单验证号码7ae1b85c0aa7482791993ac0dc31a224



河南省城镇职工企业养老保险在职职工信息查询单

单位编号 410702200741

业务年度: 202306

单位: 元

单位名称	新乡市译洋环境技术有限公司				
姓名	刘向东	个人编号	41079990747245	证件号码	██████████
性别	女	民族	汉族	出生日期	1983-02-02
参加工作时间	2010-08-01	参保缴费时间	2010-08-01	建立个人账户时间	2010-08
内部编号		缴费状态	参保缴费	截止计息年月	2022-12

个人账户信息

缴费时间段	单位缴费划转账户		个人缴费划转账户		账户本息	账户累计月数	重复账户月数
	本金	利息	本金	利息			
201008-202212	0.00	0.00	37209.75	17716.56	54926.34	149	0
202301-至今	0.00	0.00	1363.60	0.00	1363.60	4	0
合计	0.00	0.00	38573.35	17716.56	56289.94	153	0

欠费信息

欠费月数	2	重复欠费月数	0	单位欠费金额	1090.85	个人欠费本金	545.44	欠费本金合计	1636.32
------	---	--------	---	--------	---------	--------	--------	--------	---------

个人历年缴费基数

1992年	1993年	1994年	1995年	1996年	1997年	1998年	1999年	2000年	2001年
2002年	2003年	2004年	2005年	2006年	2007年	2008年	2009年	2010年	2011年
								999	3000
2012年	2013年	2014年	2015年	2016年	2017年	2018年	2019年	2020年	2021年
3050	3188.33	3683	3682	3681	3682	3625	3625	3020	3322
2022年	2023年								
3654									

个人历年各月缴费情况

年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1992													1993												
1994													1995												
1996													1997												
1998													1999												
2000													2001												
2002													2003												
2004													2005												
2006													2007												
2008													2009												
2010									●	●	●	●	2011	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2012	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2013	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2014	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2015	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2016	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2017	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2018	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2019	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2020	●	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2021	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲		
2022	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2023	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲		

说明: "△"表示欠费、"▲"表示补缴、"●"表示当月缴费、"□"表示调入前外地转入。
 人员基本信息为当前人员参保情况,个人账户信息、欠费信息、个人历年缴费基数、个人历年各月缴费情况查询范围为全省。如显示有重复缴费月数或重复欠费月数,说明您在多地存在重复参保。该表单黑白印章具有同等法律效力,可通过微信等第三方软件扫描单据上的二维码,查验单据的真伪。





打印日期: 2023-06-07

河南省建设项目环境影响报告书（表）告知 承诺制审批申请及承诺书

一、建设单位信息：			
建设单位名称	新乡市杰达精密电子器件有限公司		
建设单位统一社会信用代码	[REDACTED]		
项目名称	稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目		
项目环评文件名称	稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目环境影响报告表		
项目建设地点	新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋		
是否未批先建	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	是否按要求处理到位	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
项目主要建设内容	年产 300 万件稀土及贵金属厚膜加热元件，并装配成稀土及贵金属厚膜激光加热体 120 万件/年（焊接工艺）、稀土及贵金属厚膜加热体 120 万件/年（单组装工艺）		
建设单位联系人姓名	杨明懿	联系电话	[REDACTED]
二、授权经办人信息：			
经办人姓名	杨睿达	联系电话	[REDACTED]
身份证号码	[REDACTED]		
三、环评单位信息：			
环评单位名称	新乡市译洋环境技术有限公司		
环评单位统一社会信用代码	[REDACTED]		
编制主持人职业资格证书编号	20210503541000000019		
环评单位联系人	刘向东	联系电话	[REDACTED]
审批 机关 告知 事项	一、环评告知承诺制审批的适用范围		
	属于《河南省企业投资项目承诺制改革环评文件告知承诺审批实施细则（试行）》提出的告知承诺范围		
	二、准予行政许可的条件		
	1. 项目建设应符合国家、省及所在区域产业政策要求；		

- | |
|---|
| <ol style="list-style-type: none">2. 建设项目应符合区域开发建设规划和环境功能区划的要求；3. 建设项目环评文件的编制应符合《环境影响评价技术导则》以及相关标准、技术规范等要求，不存在《建设项目环境保护管理条例》第十一条规定情形以及《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第二十六条第二款、第二十七条所列问题；4. 建设项目向环境排放的污染物应达到国家、行业和当地的污染物排放标准，污染物排放满足区域环境质量要求和总量管控要求，污染物排放总量替代符合区域替代要求，环评文件中明确污染物排放总量指标及区域削减措施，建设单位承诺在项目投运前取得总量指标；5. 改、扩建项目环评文件已对项目原有的环境问题进行梳理分析，并采取“以新带老”等措施治理原有的污染；6. 项目环境风险防范措施和污染事故处理应急预案切实可行，满足环境管理要求；7. 建设项目符合法律、法规、规章、标准规定的各项环境保护要求。 |
|---|

<p>建设单位承诺</p>	<p>一、本单位已仔细阅读过审批机关告知事项，本项目所提交的各项材料合法、真实、准确、有效，对填报的内容负责。同意生态环境部门将本次申请纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>二、本单位已仔细阅读过项目环评文件及相关材料，对其进行了审查，认为该建设项目属于《河南省生态环境厅办公室关于进一步优化环评审批推进重大投资项目建设的通知》豫环办[2022]44号文中附件1《河南省建设项目环评告知承诺制审批正面清单》（2022年版）中的“三十五、电气机械和器材制造业中的其他电气机械及器材制造 389”，环评文件符合审批机关告知的审批条件，建设项目排放的污染物排放符合标准，环评文件中明确了污染物排放总量指标及区域削减措施，排放总量为：化学需氧量 0.0534 吨，氨氮 0.0027 吨，颗粒物 0.0052 吨，非甲烷总烃 0.1184 吨，氨气 0.0007 吨，二氧化硫 0 吨，氮氧化物 0 吨，重金属铅 0 吨，铬 0 吨，砷 0 吨，镉 0 吨，汞 0 吨。</p> <p>三、本单位将自觉落实环境保护主体责任，履行环境保护义务，严格按照本承诺及项目环评文件所列性质、规模、地点、采用的生产工艺及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营；若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，将依法重新办理相关环评手续。</p> <p>四、本单位将严格遵守各项法律法规，坚持守法生产经营，若存在环境违法行为隐瞒不报的，自觉接受查处，一切后果由本单位自行承担。</p> <p>五、本单位将严格执行各项环境保护标准，把环境保护工作贯穿于项目建设和经营过程，落实配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度，确保污染物达标排放。在项目投产前，落实污染物排放总量指标来源，并申报排污许可证，按照规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方正式投入使用。</p> <p>如违反上述承诺，我单位承担相应责任。因虚假承诺骗取环评批复，被撤销环评批复所造成的经济和法律后果，愿意自行承担。</p> <div style="text-align: center;">  </div>
---------------	--

环评 编制 单位 以及 编制 主持 人承 诺	<p>(一) 本单位(人)严格按照各项法律、法规、规章以及标准、技术导则的规定,接受申请人的委托,依法开展环评文件的编制工作,并按照规范的要求编制。</p> <p>(二) 本单位(人)已经知晓生态环境主管部门告知的全部内容,本项目符合实施告知承诺的条件;本单位(人)当前未被生态环境部环境影响评价信用平台列入限期整改名单和黑名单,在本记分周期内无失信扣分记录。</p> <p>(三) 本单位(人)基于独立、专业、客观、公正的工作态度,对项目建设可能造成的环境影响进行评价,并按照国家、省、市、县有关生态环境保护的要求,提出切实可行的环境保护对策和措施建议,对建设项目环评文件所得出的环评结论负责;项目环评文件不存在《建设项目环境保护管理条例》第十一条规定不予批准的情形,不存在《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》二十六条第二款、第二十七条所列问题。</p> <p>(四) 本单位(人)接受生态环境主管部门对建设项目环评文件质量的监督检查,如存在失信行为,依法接受信用惩戒。</p> <p>如违反上述承诺,我单位承担相应责任。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>环评编制单位(盖章): 编制主持人(签字):</p> </div>
---	---

一、建设项目基本情况

建设项目名称	稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目		
项目代码	****_*****_**_**_*****		
建设单位联系人	杨明懿	联系方式	189*****
建设单位法人代表	杨睿达 (410*****)	统一社会信用代码	*****
建设地点	新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋		
地理坐标	(东经: <u>113</u> 度 <u>96</u> 分 <u>7.791</u> 秒, 北纬: <u>35</u> 度 <u>28</u> 分 <u>9.497</u> 秒)		
国民经济行业类别	C3824 电力电子元器件制造	建设项目行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38, 77、其他电气机械及器材制造 389
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	新乡市新东产业集聚区管理委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	5000	环保投资(万元)	50
环保投资占比(%)	1%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地(用海)面积(m ²)	7272.86
专项评价设置情况	无		
规划情况	1、规划名称:《新乡市新东产业集聚区发展规划》(2009~2020) 2、审批机关:河南省发展和改革委员会 3、审查文件名称及文号:《河南省发展和改革委员会关于新乡市新东产业集聚区发展规划(2009~2020)的批复》审批文号:豫发改工业[2010]608号。		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>1、规划环境影响评价文件：《新乡市新东产业集聚区发展规划环境影响跟踪评价报告书》（2019年6月）</p> <p>2、召集审查机关：河南省生态环境厅</p> <p>3、审查文件名称及文号：《新乡市新东产业集聚区发展规划（2009-2020）环境影响跟踪评价报告书的审查意见》（豫环函（2019）237号）。</p>																		
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、本项目与新乡市新东产业集聚区准入条件相符性分析</p> <p>新乡市新东产业集聚区地处新乡市中心城区东部，位于新乡市对外交通廊道的节点上，亦处于“新-郑-漯（京广）”和“新-焦-济（南太行）”两条产业发展带的交汇点，区位优势明显，是中心城区的门户和“窗口”地区。该集聚区不仅位于河南省首批确定的175个产业集聚区之列，也是新乡市重点打造的产业集聚区，更是新乡市大力发展“一谷五基地”的重要空间载体。</p> <p>本项目位于新乡市红旗区东图路新儒街联东U谷18栋，属于新乡市新东产业集聚区范围内，本项目与新东产业集聚区准入条件相符性分析见下表。</p> <p>表1 项目与新东产业集聚区准入条件相符性分析一览表</p> <table border="1" data-bbox="331 1151 1369 1975"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>项目准入条件</th> <th>本项目情况</th> <th>相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">产业类别</td> <td>1、原则上仅允许入驻符合产业集聚区产业定位（根据区位、交通优势、新东产业集聚区规划以物流、科技研发为主的现代服务业和以光电设备制造、仪器仪表制造、环保设备制造等为主体的特色装备制造等产业为开发重点）及产业规划，符合产业集聚区循环经济发展产业链的项目；</td> <td>本项目为电力电子元器件制造，属于电气机械和器材制造业，符合产业集聚区产业定位，与集聚区入驻项目能够形成良好经济循环。</td> <td rowspan="3">相符</td> </tr> <tr> <td>2、杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备；</td> <td>本项目符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求，不涉及国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备。</td> </tr> <tr> <td>3、依托现有企业入驻的项目，应满足产业负面清单要求。</td> <td>本项目满足产业负面清单要求。</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">生产规模和工艺技术先进性要求</td> <td>1、在工艺技术水平上，要求入驻项目达到国内同行业领先水平或具备国际先进水平；</td> <td>本项目工艺技术水平达到国内同行业领先水平。</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2、建设规模应符合国家相关行</td> <td>本项目的建设规模符合国家相关行</td> </tr> </tbody> </table>	类别	项目准入条件	本项目情况	相符性	产业类别	1、原则上仅允许入驻符合产业集聚区产业定位（根据区位、交通优势、新东产业集聚区规划以物流、科技研发为主的现代服务业和以光电设备制造、仪器仪表制造、环保设备制造等为主体的特色装备制造等产业为开发重点）及产业规划，符合产业集聚区循环经济发展产业链的项目；	本项目为电力电子元器件制造，属于电气机械和器材制造业，符合产业集聚区产业定位，与集聚区入驻项目能够形成良好经济循环。	相符	2、杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备；	本项目符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求，不涉及国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备。	3、依托现有企业入驻的项目，应满足产业负面清单要求。	本项目满足产业负面清单要求。	生产规模和工艺技术先进性要求	1、在工艺技术水平上，要求入驻项目达到国内同行业领先水平或具备国际先进水平；	本项目工艺技术水平达到国内同行业领先水平。		2、建设规模应符合国家相关行	本项目的建设规模符合国家相关行
类别	项目准入条件	本项目情况	相符性																
产业类别	1、原则上仅允许入驻符合产业集聚区产业定位（根据区位、交通优势、新东产业集聚区规划以物流、科技研发为主的现代服务业和以光电设备制造、仪器仪表制造、环保设备制造等为主体的特色装备制造等产业为开发重点）及产业规划，符合产业集聚区循环经济发展产业链的项目；	本项目为电力电子元器件制造，属于电气机械和器材制造业，符合产业集聚区产业定位，与集聚区入驻项目能够形成良好经济循环。	相符																
	2、杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备；	本项目符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求，不涉及国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备。																	
	3、依托现有企业入驻的项目，应满足产业负面清单要求。	本项目满足产业负面清单要求。																	
生产规模和工艺技术先进性要求	1、在工艺技术水平上，要求入驻项目达到国内同行业领先水平或具备国际先进水平；	本项目工艺技术水平达到国内同行业领先水平。																	
	2、建设规模应符合国家相关行	本项目的建设规模符合国家相关行																	

	业准入条件中的经济、产品规模和生产工艺要求；	业准入条件中的经济、产品规模和生产工艺要求。	
	3、环保搬迁入驻企业应进行产品和生产技术的升级改造，达到国家相关规定要求。	本项目进行了产品和生产技术的升级改造，提高设备及工艺自动化水平和产品的耐用性、安全性等，产品和生产技术水平达到国家相关规定要求。	
清洁生产水平	1、应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求；	本项目符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求；	
	2、入驻项目的单位产品水耗、电耗、综合能耗等清洁生产指标应达到国内相关行业指标要求；	本项目的单位产品水耗、电耗、综合能耗等清洁生产指标满足清洁生产指标要求；	
	3、入驻企业清洁生产水平应达到国内同行业先进水平或领先水平。	本项目清洁生产水平达到国内同行业领先水平。	
污染物排放总量控制	1、扩建项目的污染物排放指标需满足产业集聚区总量控制指标要求；	本项目属于迁建项目，根据分析可知，营运期各项污染物排放均可满足国家、河南省以及产业集聚区的总量控制指标要求。	
	2、入驻项目单位产品污染物排放必须满足行业污染物排放标准。	本项目钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序产生的颗粒物废气由集气罩收集后经管道将粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后，尾气经 15m 高排气筒（DA001）有组织排放； 印刷工序、烧结工序、网板清洗工序和注塑工序产生的非甲烷总烃经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，废气经 15m 高排气筒（DA002）有组织排放；氨气经水喷淋+干燥+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，尾气经 15m 高排气筒（DA002）有组织排放； 本项目入驻项目单位产品污染物排放满足行业污染物排放标准。	
限制和禁止入驻的项目	1、禁止《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）中落后产品生产项目。	经查阅《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改），本项目生产设备、工艺、原料、成品均不在“限制类”和“淘汰类”之列。	相符
	2、禁止煤化工、冶金、钢铁、铁合金等行业单纯扩大产能的项目（符合省重大产业布局的项目除外）；水泥、焦炭、有色冶炼、工业硅、金刚砂等高耗能、高污染项目；使用燃煤、重油、生物质燃料等高污染燃料设施。	本项目为电力电子元器件制造，属于电气机械和器材制造业，不属于煤化工、冶金、钢铁、铁合金等行业单纯扩大产能的项目；本项目不属于水泥、焦炭、有色冶炼、工业硅、金刚砂等高耗能、高污染项目，本项目不涉及燃煤、重油、生物质燃料等高污染燃料设施。	

3、禁止化学药品制造、制浆造纸、制革及毛皮鞣制、印染等项目；涉及铅、镉、汞、砷等重金属污染物排放的相关项目（符合省重大产业布局的项目除外）。	本项目为电气机械和器材制造业，不属于化学药品制造、制浆造纸、制革及毛皮鞣制、印染等项目；本项目不涉及铅、镉、汞、砷等重金属污染物排放。
4、禁止露天喷涂项目；使用高VOCs含量的溶剂型油漆项目。	本项目不属于露天喷涂项目；生产时不使用高VOCs含量的溶剂型油漆。
5、限制《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）中限制类项目。	经查阅《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改），本项目生产设备、工艺、原料、成品均不在“限制类”和“淘汰类”之列。
6、限制高耗水项目（单位工业增加值新鲜水>8吨/万元）、废水排放量大项目（单位工业增加值废水量>7吨/万元）。	本项目用水量为5.84m ³ /d(1751m ³ /a)，排水量为4.447m ³ /d（1334.1m ³ /a）；不属于高耗水、不属于废水排放量大的项目。
7、限制水泥、粉磨站等高污染、低附加值项目；喷漆工序使用含苯漆料；光电产业中电镀项目。	本项目为电气机械和器材制造业，不属于水泥、粉磨站等高污染、低附加值项目；本项目无喷漆工序，不属于光电项目。

由上表可知，本项目符合新乡市新东产业集聚区环境准入条件，能够满足相关要求。

2、本项目与新东产业集聚区规划环境影响跟踪评价结论及审查意见的相符性分析

表2 与新东产业集聚区规划环评结论及审查意见相符性分析一览表

序号	类别	规划环评结论及审查意见	项目情况	相符性
1	三、依据跟踪评价结论，为进一步做好规划实施的环境保护工作，提出如下意见和建议：	（一）合理用地布局。进一步加强与城市总体规划的衔接，优化调整用地布局，在开发过程中不应随意改变各用地功能区的使用功能；加强对居民集中区等环境敏感目标的保护，工业区与生活区之间设置绿化隔离带；在区内建设项目大气环境保护距离内，不得规划新建居住区、学校、医院等环境敏感目标。	本项目用地符合园区规划。	符合
2		（二）进一步优化产业定位和结构。结合新乡市城市总体规划对新东产业集聚区发展的要求，积极推进产业转型升级；禁止水泥、焦炭、有色冶炼、工业硅等高能耗、高污染的项目；禁止煤化工、钢铁、铁合金等行业单纯新建和单纯扩大产能的项目（符合我省重大产业布局的项目除外）；禁止化学药品制造、纸浆造纸、制革及毛皮鞣制、印染等项目以及涉及铅、镉、铬、汞、砷等重金属污染物排放的相	本项目不属于水泥、焦炭、有色冶炼、工业硅等高能耗、高污染的项目，不属于煤化工、钢铁、铁合金等行业单纯新建和单纯扩大产能的项目，不属于化学药品制造、纸浆造纸、制革及毛皮鞣制、印染等项目以及涉及铅、镉、铬、汞、砷等重金属	符合

		关项目(符合我省重大产业布局的项目除外)；禁止露天喷涂以及使用高 VOCs 含量的溶剂型油漆机械装备项目。	污染物排放的项目,不属于露天喷涂以及使用高 VOCs 含量的溶剂型油漆机械装备项目。	
	3	(三)进一步完善环保基础设施。按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求,完善配套管网建设,确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理,减少对纳污水体的影响。进一步优化能源结构,集聚区应实施集中供热、供气,加快集中供热设施及配套管网建设。	生活污水经化粪池处理后与经一体化污水设备(混凝沉淀工艺)处理后的清洗废水、反渗透浓水和水喷淋废水经污水管网一起排入小店污水处理厂(二期)进一步处理。	符合
	4	(四)严格控制污染物排放。严格执行污染物排放总量控制制度,采取调整能源结构、加强污染治理、区域综合整治等措施,严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 等大气污染物的排放。加快对涉 VOCs 行业有机废气治理措施提升改造,从源头减少污染物排放;提高中水回用率,减少污水排放量,减轻对纳污水体的影响。	本项目严格执行污染物排放总量控制制度。	符合
	5	(五)建立健全园区环境风险管理体系。加快环境风险预警体系建设,健全环境风险单元信息库,严格危险化学品管理;建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施,防止对地表水环境造成危害;完善园区级综合环境应急预案,有计划地组织应急培训和演练,全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。	本项目按照园区要求建设。	符合
<p>由上表可知,本项目符合新东产业集聚区规划环评结论及审查意见的要求,能够满足相关条件。</p>				

其他
符合
性分
析

1、与《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改）相符性分析

本项目为稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目，对比《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改），本项目的产业政策相符性分析见下表。

表 3 产业政策相符性分析

类别		内容	本项目情况	相符性
鼓励类		查无相关内容	本项目属于电力电子元器件制造	不属于鼓励类
限制类		查无相关内容		不属于限制类
淘汰类	落后生产工艺装备	查无相关内容		不属于淘汰类
	落后产品	查无相关内容		

经以上对比分析，本项目及项目生产工艺、设备、产品均不在限制类、淘汰类之列，属于允许类，符合国家产业政策。

2、与备案相符性分析

项目建设与备案相符性分析见下表。

表 4 备案相符性分析

序号	内容	备案	拟建设情况	相符性
1	项目名称	稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目	稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目	符合
2	建设单位	新乡市杰达精密电子器件有限公司	新乡市杰达精密电子器件有限公司	符合
3	项目投资	5000 万元	5000 万元	符合
4	建设地点	新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋	新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋	符合
5	建设内容	新乡市杰达精密电子器件有限公司投资 5000 万元，在新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷园区内迁建新工厂，建筑面积为 7272.86m ² 。设置俩条稀土厚膜加热元件生产线，一条稀土厚膜加热体激光焊接生产线，两条稀土厚膜加热体组装生产线。主要产品为稀土及贵金属厚膜加热产品，年产 300 万件。	新乡市杰达精密电子器件有限公司投资 5000 万元，在新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷园区内迁建新工厂，建筑面积为 7272.86m ² 。设置俩条稀土厚膜加热元件生产线，一条稀土厚膜加热体激光焊接生产线，两条稀土厚膜加热体组装生产线。主要产品为稀土及贵金属厚膜加热产品，年产 300 万件。	符合

6	生产工艺	<p>①稀土及贵金属厚膜加热元件生产工艺：不锈钢基材---激光切割---冲压（部分需要）---钎焊（部分需要）---超声清洗---涂绝缘浆料---烧结---涂导体浆料---涂电阻浆料---烧结---涂绝缘浆料---烧结---检测---加热原件---打码---成品。</p> <p>②稀土及贵金属厚膜激光焊接加热体生产工艺：稀土及贵金属厚膜加热元件、接地片、翅片、五金件、NTC 传感器、注塑件（自制或外购）、温控器、线束、电控板、无水乙醇---焊接---检测---成品。</p> <p>③稀土及贵金属厚膜加热体组装生产工艺：稀土及贵金属厚膜加热元件、接地片、NTC 传感器、注塑件（自制或外购）、温控器、线束、电控板---组装---检测---成品。</p>	<p>①稀土及贵金属厚膜加热元件生产工艺：不锈钢基材---激光切割---冲压（部分需要）---钎焊（部分需要）---超声清洗---涂绝缘浆料---烧结---涂导体浆料---涂电阻浆料---烧结---涂绝缘浆料---烧结---检测---加热原件---打码---成品。</p> <p>②稀土及贵金属厚膜激光焊接加热体生产工艺：稀土及贵金属厚膜加热元件、接地片、翅片、五金件、NTC 传感器、注塑件（自制或外购）、温控器、线束、电控板、无水乙醇---焊接---检测---成品。</p> <p>③稀土及贵金属厚膜加热体组装生产工艺：稀土及贵金属厚膜加热元件、接地片、NTC 传感器、注塑件（部分自制+部分外购）、温控器、线束、电控板---组装---检测---成品。</p>	符合
---	------	--	--	----

3、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）符合性分析

经查阅《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目属于三十五、电气机械和器材制造业中第 77 项的其他电气机械及器材制造。名录规定：铅蓄电池制造；太阳能电池片生产；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的应编制环境影响报告书，其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）的应编制环境影响报告表，本项目使用的水性漆为非溶剂型，水性漆年用量为 20t，所以应编制环境影响报告表。

4、“三线一单”相符性分析

《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评[2016]150 号）中的“三线一单”，即落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，现分析如下：

（1）生态保护红线相符性分析

本项目位于新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋，根据《新乡市生态保护红线分布图》，本项目不在新乡市生态保护红线保护范围内。

（2）环境质量底线相符性分析

本项目污染物产生量较小，并配套环保治理措施，达标排放，不会改变区域环境质量等级，符合环境质量底线要求。

(3) 资源利用上线相符性分析

本项目购买厂房进行建设，不占用新的土地资源，水电均由集聚区统一供应，不使用地下水资源，不会突破区域资源利用上限，符合。

(4) 生态环境准入清单

本项目位于新乡市红旗区东图路新儒街联东U谷18栋，根据《新乡市“三线一单”生态环境准入清单》（新环函〔2021〕20号）可知，本项目位于新乡市新东产业集聚区，属于重点管控单元1，本项目与新乡市新东产业集聚区生态环境准入清单相符性分析见下表。

表5 项目与新乡市新东产业集聚区生态环境准入清单符合性分析

环境管控单元编码	管控单元分类	环境管控单元名称	管控要求		本项目	对比结果
ZH41070220001	重点管控单元1	新乡市新东产业集聚区	空间布局约束	1、限制金属表面处理行业中的电镀项目和机械制造行业中存在气型污染的铸造项目；限制物流仓储区储量超过《重大危险源辨识》中储存限值的易燃、易爆、有毒的危险化学品；禁止建设三类工业用地项目。 2、禁止新建、改建及扩建高排放、高污染项目，包括钢铁、有色、水泥、平板玻璃、建筑陶瓷等行业及其他排放重金属、持久性有机污染物的工业项目等。 3，新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标，生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	1、本项目不属于电镀、铸造项目，不涉及易燃、易爆、有毒的危险化学品，项目用地性质不属于三类工业用地； 2、本项目不属于新建、改建及扩建高排放、高污染项目； 3、本项目不属于“两高”项目。	符合
			污染物排放管控	1、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值。 2，雨污分流、污水集中至经开区污水处理厂处理。加强对入驻企业工业固废堆场的监管，防止工	1、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值；	符合

				<p>业固废经雨水淋溶后污染地下水。</p> <p>3、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。</p> <p>4、新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减排量替代措施。</p> <p>5、已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。</p>	<p>2、本项目加强对工业固废暂存间的监管，不会污染地下水；</p> <p>3、本项目不属于“两高”项目；</p> <p>4、本项目不使用煤炭资源；</p> <p>5、本项目不属于“两高”项目。</p>	
			环境风险防控	<p>有色金属冶炼、铅酸蓄电池、石油加工、化工、电镀、制革和危险化学品生产、储存、使用等企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案。</p>	本项目不涉及	符合
			资源利用效率要求	<p>集聚区加快集中供热、中水回用等基础设施建设。</p>	本项目不涉及	符合

由上表可知，本项目符合《新乡市“三线一单”生态环境准入清单》（试行）相关要求。

5、本项目与其他相关政策文件相符性分析

本项目与《新乡市2023年蓝天保卫战实施方案》（新环攻坚办[2023]77号）、《新乡市2023年碧水保卫战实施方案》（新环攻坚办[2023]66号）、《新乡市2023年净土保卫战实施方案》（新环攻坚办（2023）65号）对照分析如下。

表6 与《保卫战实施方案》对照分析一览表

与本项目相关条文		本项目	对比结果
《新乡市 2023 年蓝天保卫战实施方案》			
(五) 推进工业企业综合治理	<p>18.实施工业污染排放深度治理。以水泥、氧化铝、砖瓦窑、玻璃、陶瓷、炭素、耐火材料、石灰窑等行业工业窑炉为重点，全面提升污染治理设施、无组织排放管控和在线监控设施运行管理水平，加强物料运输、装卸储存及生产过程中的无组织排放控制，推</p>	<p>本项目不涉及工业炉窑，本项目涉及VOCs的原辅材料为绝缘浆料、导体浆料、电阻浆料，均为密闭包装。</p>	符合

		<p>进实施清洁生产改造，确保污染物稳定达标排放。2023年5月底前，全面排查除尘脱硫一体化、简易碱法脱硫、简易氨法脱硫脱硝、湿法脱硝、氧化法脱硝等低效治理设施以及低温等离子、光催化、光氧化等VOCs简易低效治理设施；取缔直接向烟道内喷洒脱硫脱硝剂等敷衍式治理工艺。10月底前，对无法稳定达标排放的通过更换适宜高效治理工艺、提升现有治污设施处理能力、清洁能源替代等方式完成分类整治，对人工投加脱硫脱硝剂的简易设施实施自动化改造。（市生态环境局牵头，市工信局参与）</p>	<p>本项目钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序产生的颗粒物废气由集气罩收集后经管道将粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后，尾气经15m高排气筒（DA001）有组织排放；</p> <p>印刷工序、烧结工序、网板清洗工序和注塑工序产生的非甲烷总烃经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，废气经15m高排气筒（DA002）有组织排放；氨气经水喷淋+干燥+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，尾气经15m高排气筒（DA002）有组织排放。</p>	
<p>（六） 加快挥发性有机物治理</p>		<p>23.提升涉及VOCs园区及集群治理水平。重点排查使用溶剂型涂料、油墨，胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产、煤焦油加工处理的园区及产业集群，分类制定治理提升计划，家具、彩涂板、皮革制品、制鞋、包装印刷等以中小公业为主的园区和集群重点推进源头替代；汽修、人造板等企业集群重点推动优化整合；对排放量大，排放物质以烯烃、芳香烃、炔烃、醛类等为主的企业制定“一企一策”治理方案，提出针对性的治理措施；对不符合产业政策、整改达标无望的企业依法关停取缔。大力推进园区及集群VOCs无组织监控和预警监管平台建设，提升数字化监管能力。（市生态环境局牵头，市工信局参与）</p>	<p>本项目为迁建项目，属于电力电子元器件制造项目。本项目属于《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版），本项目将按照通用行业基本要求执行。</p>	<p>符合</p>
		<p>24.推进低VOCs含量原辅材料源头替代。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，开展汽车制造、工业涂装、家具制造、包装印刷、钢结构制造、工程机械等行业溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用低VOCs含量原辅材料替代，明确治理任务，动态更新清单台账。房屋建筑和市政工程全面推广使用低VOCs</p>	<p>本项目涉及VOCs的原辅材料为绝缘浆料、导体浆料、电阻浆料，均为密闭包装，用量较少。</p>	<p>符合</p>

	<p>含量涂料和胶粘剂，除特殊功能要求外，室内地坪施工、室外构筑物防护和城市道路交通标志基本使用低 VOCs 含量涂料。城市建成区严格控制生产和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。(市工信局、生态环境局、住建局、城管局按照职责分工负责)</p>		
	<p>26.持续加大无组织排放整治力度。2023 年 5 月底前，排查含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源，在保证安全生产前提下，督促企业通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，对 VOCs 无组织排放废气进行综合治理，将需要集气罩收集无组织排放的集气流速测量监控，纳入日常管理中监督落实;按要求对气态、液态 VOCs 物料的设备与管线组件密封点大于等于 1000 个的企业开展泄漏检测与修复工作；产生含挥发性有机物废水的企业，采取密闭管道等措施逐步替代地漏、沟、渠、井等敞开式集输方式，减少挥发性有机物无组织排放。(市生态环境局负责)</p>	<p>本项目涉及 VOCs 的原辅材料为绝缘浆料、导体浆料、电阻浆料，均为密闭包装。本项目钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序产生的颗粒物废气由集气罩收集后经管道将粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后，尾气经 15m 高排气筒（DA001）有组织排放；印刷工序、烧结工序、网板清洗工序和注塑工序产生的非甲烷总烃经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1 套）处理后，废气经 15m 高排气筒（DA002）有组织排放；氨气经水喷淋+干燥+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1 套）处理后，尾气经 15m 高排气筒（DA002）有组织排放。</p>	符合
《新乡市 2023 年碧水保卫战实施方案》			
<p>(六) 统筹做好其他水污染防治工作</p>	<p>20.推动企业绿色转型发展。严格落实环境准入，落实“三线一单”生态环境分区管控体系，构建以“三线一单”为空间管控基础、环境影响评价为环境准入把关、排污许可为企业运行守法依据的生态环境管理框架。在造纸、氮肥、农副食品加工、皮革、印染、有色、原料药制造、电镀等重点水污染物排放行业深入推进清洁生产审核，推动清洁生产改造，减少单位产品耗水量和单位产品排污量，促进企</p>	<p>本项目为迁建项目，属于电气机械和器材制造业。项目满足“三线一单”生态环境分区管控要求，本项目建成后将按要求申领排污许可证，按管理部门要求进行清洁</p>	符合

	业废水厂内回用。(市发改委、生态环境局、工信局按照职责分工负责,市住建局、自然资源局参与)	生产审核。	
《新乡市 2023 年净土保卫战实施方案》			
三、主要任务 (一) 推进土壤污染风险管控工作	9.强化“一废一品一重”环境风险防控。在全市范围内开展危险废物非法堆放、贮存、倾倒和填埋问题排查,严厉打击非法转移、倾倒、处置等违法行为。加强废弃危险化学品等危险废物环境管理,完善危险废物申报登记制度,压实涉废弃危险化学品企业主体责任,强化废弃危险化学品等危险废物全过程管理。推动涉重金属企业绿色发展,动态更新全口径涉重金属重点行业企业清单,推动实施重金属减排工程。(市生态环境局、应急管理局等按职责分工负责)	本项目为迁建项目,属于电气机械和器材制造业。本项目危废间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)规定完成建设	符合
<p>由上表可知,本项目符合《新乡市 2023 年蓝天保卫战实施方案》(新环攻坚办[2023]77号)、《新乡市 2023 年碧水保卫战实施方案》(新环攻坚办[2023]66号)、《新乡市 2023 年净土保卫战实施方案》(新环攻坚办(2023)65号)的相关规定。</p> <p>6、与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2021年修订版)指标相符性分析</p> <p style="text-align: center;">表 7 与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2021年修订版)指标相符性对比分析</p>			
指标	通用行业基本要求	本项目情况	相符性
(一) 涉 PM 企业基本要求			
1、物料装卸	车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸,装卸过程中产生尘点应设置集气除尘装置,料堆应采取有效抑尘措施。不易产生的袋装物料宜在料棚中装卸,如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	车辆运输物料采用封闭措施,物料在封闭车间内装卸。	符合
2、物料储存	一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中;粒状、块状物料应储存于封闭料场中,并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施;袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整,料场内路面全部硬化,料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门,在	本项目设置一般固废暂存间(10m ²)1座,危废暂存间(10m ²)1座,一般固废、危废均能得到合理处置。	符合

	<p>确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐。</p> <p>危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物的记录和货单保存 3 年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。</p>		
3、物料转移和输送	<p>粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送；无法封闭的产尘点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。</p>	<p>物料在厂区转移采用封闭输送，产尘点采用袋式除尘器。</p>	符合
5、工艺过程	<p>各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取局部收尘/抑尘措施。破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置集气除尘设施。</p> <p>各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象。</p> <p>生产车间不得有可见烟粉尘外逸。</p>	<p>生产过程全在封闭厂房内进行，易产尘点均设置集气除尘措施，生产车间地面及时清扫，地面无明显积尘。</p>	符合
(二) 涉 VOCs 企业基本要求			
1.物料储存	<p>涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储。盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭存储；生产车间内涉 VOCs 物料应密闭储存。</p>	<p>本项目涂料等原辅材料密闭存储。盛装过 VOCs 物料的包装容器通过加盖、封装等方式密闭储存。危废暂存于危废间，委托有资质单位处置</p>	符合
2.物料转移和输送	<p>采用密闭管道或密闭容器等输送。</p>	<p>本项目涉 VOCs 物料采用密闭管道或密闭容器等输送。</p>	符合
3.工艺过程	<p>原辅材料调配、使用（施胶、喷涂、干燥等）、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作。</p> <p>涉 VOCs 原料装卸、储存、转移和输送、工艺过程等环节的废气全部收集引至 VOCs 处理系统。</p>	<p>本项目涉 VOCs 工艺过程全部收集引至 VOCs 处理系统。</p>	符合
(三) 其他基本要求			
1.运输方式及运输监管	<p>(1) 运输方式</p> <p>①公路运输。物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车</p>	<p>本项目建成后将按照运输监管要求使用运输车辆。</p>	符合

	<p>辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆比例（A级100%，B级不低于80%），其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）；</p> <p>②厂内运输车辆。达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆的比例（A级100%，B级不低于80%），其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）；</p> <p>③危险品及危废运输。国五及以上或新能源车辆（A级/B级100%）；</p> <p>④厂内非道路移动机械。国三及以上排放标准或使用新能源机械（A级/B级100%）。</p>		
	<p>（2）运输监管</p> <p>厂区货运车辆进出大门口：日均进出货物150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，或纳入我省重点行业年产值1000万及以上的企业，拟申报A、B级企业时，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账；其他企业建立电子台账。安装高清视频监控系统并能保留数据6个月以上。</p>	<p>本项目建成后按管理部门要求建立电子台账，安装高清视频监控系统并能保留数据一年以上。</p>	符合
2.环境管理要求	<p>（1）环保档案资料齐全</p> <p>①环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；</p> <p>②废气治理设施运行管理规程；</p> <p>③一年内废气监测报告；</p> <p>④国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，有规范的排气筒监测平台和排污口标识。</p>	<p>该企业建成运营过程中应确保环保档案资料齐全。</p>	符合
	<p>（2）台账记录信息完整</p> <p>①生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；</p> <p>②废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）；</p> <p>③监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监</p>	<p>该企业建成运行过程中应确保台账记录信息完整。</p>	符合

	<p>测)等);</p> <p>④主要原辅材料、燃料消耗记录(A、B级企业必需);</p> <p>⑤电消耗记录(已安装用电监管设备的A、B级企业必需)。</p>		
	<p>(3)人员配置合理</p> <p>配备专/兼职环保人员,并具备相应的环境管理能力(学历、培训、从业经验等)。</p>	该企业建成后应配备专职环保人员,并具备相应的环境管理能力。	符合
3.其他控制要求	<p>(1)生产工艺和装备</p> <p>不属于《产业结构调整指导目录(2019年版)》淘汰类,不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。</p>	该企业生产工艺与装备不属于《产业结构调整指导目录(2019年版)》淘汰类。	符合
	<p>(2)污染治理副产物</p> <p>除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰,除尘灰应通过气力输送、罐车、袋子等封闭方式卸灰,不得直接卸落到地面。除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式,如果直接外运应采用罐车或袋装后运输,并在装车过程中采取抑尘措施,除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存;脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在转运过程中应采取抑尘措施并应封闭储存。</p>	该企业除尘器设置有密闭灰仓并及时卸灰,除尘灰在厂区内密闭储存。	符合
	<p>(3)用电量/视频监控</p> <p>按照《河南省涉气排污单位污染治理设施用电监管技术指南(试行)》要求安装用电监管设备(有自动在线监控系统的企业除外),用电监管数据直接上传至省、市生态环境部门的污染治理设施用电监管平台服务器;未安装自动在线监控和用电量监管拟申报A、B级企业,应在主要生产设备(投料口、卸料口等位置)安装视频监控设施,相关数据保存三个月以上。</p>	该企业按管理要求安装用电量/视频监控。	符合
	<p>(4)厂容厂貌</p> <p>厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施,保持清洁,路面无明显可见积尘。其他未利用地优先绿化,或进行硬化,无成片裸露土地。</p>	该企业厂区内道路、生产车间仓库等路面均硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施,保持清洁,路面无明显可见积尘。其他未利用地优先绿化,或进行硬化,无成片裸露土地。	符合
本项目拟按照《《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指			

南》（2021年修订版）标准建设，符合绩效分级管控要求。

7、与《新乡市生态环境局关于部署安装工业企业用电量监控系统的通知》新环〔2019〕154号文的对照分析。

表 8 与新环〔2019〕154号文的对照分析

主要任务	与本项目相关条文	本项目情况	相符性
安装范围	所有排污企业的总用电控制位置、主要生产设施和污染治理设施必须安装用电量监控系统终端。	本项目严格按照要求安装用电量监控系统终端。	满足

由上表可知，本项目满足《新乡市生态环境局关于部署安装工业企业用电量监控系统的通知》新环〔2019〕154号文的相关要求。

二、建设项目工程分析

建设内容

新乡市杰达精密电子器件有限公司成立于 2012 年 8 月，现有工程位于新乡市高新区火炬园 B3 座一楼和 C1 座二楼厂房，现有项目建成两条稀土厚膜加热元件生产线，一条稀土厚膜加热体激光焊接生产线、一条稀土厚膜加热体组装生产线。现有工程《稀土厚膜加热元件制造项目报告表》于 2017 年 12 月由河南省广宇环保科技有限公司编制完成，并通过了高新区环保分局审批，批复文号：新高综监字【2017】09 号。

企业现有生产能力：年产 36 万件稀土厚膜加热元件、年产 12 万件稀土厚膜加热体、年产 12 万件稀土厚膜加热体组装。为提高设备自动化水平，增强市场竞争力，新乡市杰达精密电子器件有限公司拟购置先进生产设备，同时将厂区搬迁至新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋，建设稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目，即为本项目，本项目的生产规模为：年产 300 万件稀土及贵金属厚膜加热元件，并装配成稀土及贵金属厚膜激光焊接加热体 120 万件/年（焊接工艺）、稀土及贵金属厚膜加热体 120 万件/年（单组装工艺）。

根据现场勘查，本项目购买联东 U 谷标准厂房，生产设备尚未安装，未开始建设。

1、项目基本情况

项目基本情况见下表。

表 9 项目基本情况一览表

项目	建设内容
项目名称	稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目
建设性质	迁建
建设单位	新乡市杰达精密电子器件有限公司
建设地点	新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋
工程投资	5000 万元
占地面积	7272.86m ²
劳动定员及工作制度	本项目劳动定员人数 150 人，均不在厂区内食宿，工作制度实行 2 班制，每班 8h，年工作日 300 天。

2、项目主要建设工程内容

新乡市杰达精密电子器件有限公司投资 5000 万元，建设稀土及贵金属厚膜

加热元件制造项目。建设内容主要包括主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程。主要建设内容见下表。

表 10 本项目工程建设内容一览表

工程类别	工程内容	建设规模
主体工程	生产厂房	建筑面积 6000.86m ²
辅助工程	其他	建筑面积 1272m ²
公用工程	供电工程	集聚区供电系统供电
	供水工程	集聚区管网供水
环保工程	废气治理	钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序产生的颗粒物废气由集气罩收集后经管道将粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后，尾气经15m高排气筒（DA001）有组织排放
		印刷工序、烧结工序、网板清洗工序和注塑工序产生的非甲烷总烃经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，废气经15m高排气筒（DA002）有组织排放；氨气经水喷淋+干燥+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，尾气经15m高排气筒（DA002）有组织排放
	废水治理	生活污水经化粪池处理后与经一体化污水设备（混凝沉淀工艺）处理后的清洗废水、反渗透浓水和水喷淋废水经污水管网一起排入小店污水处理厂（二期）进一步处理。
	噪声治理	基础减振、厂房隔音
	固废治理	设置一般固废暂存间（10m ² ）1座，危废暂存间（10m ² ）一座

3、项目产品方案及生产规模

本项目主要产品方案及规模见下表。

表 11 主要产品及规模

序号	产品	规模	备注
1	稀土及贵金属厚膜加热元件	300 万件 t/a	作为产品（加热体）的零部件自用
2	稀土及贵金属厚膜激光焊接加热体	120 万件 t/a	外售
3	稀土及贵金属厚膜加热体	120 万件 t/a	外售
4	注塑件	120 万件 t/a	作为产品（加热体）的零部件自用

4、项目主要原辅材料及消耗量

项目主要原辅材料及消耗量见下表。

表 12 主要原辅材料消耗一览表

序号	物料名称	规格	用量	备注
1	不锈钢基材	固态，捆装	114.9t/a	稀土及贵金属厚

2	绝缘浆料	液态, 桶装	5.99t/a	膜加热元件原料
3	导体浆料	液态, 桶装	0.099t/a	
4	电阻浆料	液态, 桶装	0.149t/a	
5	稀土及贵金属厚膜加热元件	固态, 箱装	48.45t/a	稀土及贵金属厚膜激光焊接加热体原料
6	接地片	固态, 箱装	120 万套	
7	翅片	固态, 箱装	120 万套	
8	五金件	固态, 箱装	120 万套	
9	NTC 传感器	固态, 箱装	120 万套	
10	自制注塑件	固态, 箱装	60 万套	
11	外购注塑件	固态, 箱装	60 万套	
12	温控器	固态, 箱装	120 万套	
13	线束	固态, 箱装	120 万套	
14	电控板	固态, 箱装	120 万套	
15	无水乙醇	液态, 桶装	0.03t/a	
16	稀土及贵金属厚膜加热元件	固态, 箱装	48.45t/a	稀土及贵金属厚膜加热体原料
17	接地片	固态, 箱装	120 万套	
18	NTC 传感器	固态, 箱装	120 万套	
19	自制注塑件	固态, 箱装	60 万套	
20	外购注塑件	固态, 箱装	60 万套	
21	温控器	固态, 箱装	120 万套	
22	线束	固态, 箱装	120 万套	
23	电控板	固态, 箱装	120 万套	
24	尼龙 66 颗粒	固态, 桶装	84t/a	注塑件原料
25	液氨	液态, 罐装	1t/a	氨分解
26	网板	固态, 捆装	0.01t/a	印刷网版更换
27	焊料	固态, 袋装	0.07t/a	焊接和钎焊原料

项目原辅材料的主要成分见下表。

表 13 项目原辅材料主要成分及理化性质一览表

序号	名称	主要成分
1	绝缘浆料	具有优良电绝缘性的涂料, 有良好的电性能、热性能、机械性能和化学性能, 温度的不同, 耐热指数可分为90、105、120、

		130、155、180和180以上七个等级。绝缘浆料主要成分为玻璃粉75%、松油醇20%、苯4%和甲苯1%。
2	导体浆料	厚膜导体浆料属于贵金属导体浆料，主要含有：金(Au)、金/钯(Au/Pd)、金/铂(Au/Pt)、银(Ag)、银/钯(Ag/Pd)、银/铂(Ag/Pt)、铜(Cu)、镍(Ni)、铝(Al)等金属导体浆料。导体浆料主要成分为玻璃粉 50%、银粉 25%、松油醇 20%、苯 4%和甲苯 1%。
3	电阻浆料	电阻浆料是制造厚膜元件的基础材料，是一种由固体粉末和有机溶剂经过三辊轧制混合均匀的膏状物，电阻浆料主要成分为玻璃粉 50%、稀土金属粉 25%、松油醇 20%、苯 4%和甲苯 1%。
4	无水乙醇	无水乙醇是一种无色澄清液体，分子式为 C ₂ H ₆ O，有特殊香味，易流动。无水乙醇极易从空气中吸收水分，能与水和氯仿、乙醚等多种有机溶剂以任意比例互溶，能与水形成共沸混合物(含水 4.43%)，共沸点 78.15℃，相对密度 0.789，熔点-114℃，沸点-173.4° F，折光率(n _{20D})1.3614，闭杯时闪点 13℃，易燃，蒸气与空气混合能形成爆炸性混合物，爆炸极限 3.5%~18.0% (体积)，该有机溶剂用途广泛。
5	液氨	液氨为风险物质，容易泄露。液氨，又称为无水氨，是一种无色液体，有强烈刺激性气味。极易溶于水，氨在 20℃水中的溶解度为 34%。水溶液呈碱性，1%水溶液 PH 值：11.7，相对密度 0.60(空气=1)。氨作为一种重要的化工原料，为运输及储存便利，通常将气态的氨气通过加压或冷却得到液态氨。氨易溶于水，溶于水后形成氢氧化铵的碱性溶液。
6	尼龙 66 颗粒	又名聚酰胺 66，呈半透明或不透明乳白色或带黄色颗粒状结晶形聚合物，具有可塑性。密度 1.10g/cm ³ -1.14g/cm ³ ，熔点 252℃；热分解温度大于 350℃。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

项目原辅材料主要成分的理化性质见下表。

表 14 原辅材料主要成分的理化性质一览表

序号	名称	理化性质
1	松油醇	松油醇为有机溶剂。是一种重要的香料，分子式 CHO，存在于多种精油中。松油醇工业上以松节油为原料制得，是一种混合物，以 a-松油醇为主，呈无色黏稠液体，沸点 217℃。
2	苯	苯为有机溶剂。无色透明液体，有芳香气味，具强折光性，易挥发，能与乙醇，乙醚，丙酮，四氯化碳，二硫化碳，冰乙酸和油类任意混溶，微溶于水，燃烧时的火焰光亮而带黑烟，相对密度低于水，易燃，低毒，有致癌可能性，是化学性质最简单的芳香烃，为有机化学工业的基本原料之一。分子式 C ₆ H ₆ 。
3	甲苯	甲苯为有机溶剂。甲苯是一种无色，带特殊芳香味的易挥发液体。外观与性状：无色透明液体，有类似苯的芳香气味；熔点(°C):-94.9、相对密度(水=1):0.87、沸点(C): 110.6、相对蒸气密度(空气=1):3.14，分子式 C ₇ H ₈ 。
4	玻璃粉	玻璃粉为无机溶剂。是一种无机类无定型硬质超细颗粒粉末，外观为白色粉末。化学性质稳定，具有耐酸碱性、化学惰性、低膨胀系数的超耐候粉体材料；玻璃粉是一种抗划高透明粉料，粒径小、分散性好、透明度高、防沉效果好；经过表面改进，具有良好的亲和能力，并且有较强的位阻能力，能方便地分散于涂料中，

		成膜后可增加涂料丰满度。
5	银粉	银粉为无机溶剂。优异的常温导电性、导热性、化学稳定性，体积电阻率为 $1.59 \times 10^{-6} \Omega \cdot \text{cm}$ ，除此之外，银粉还具有其他的优异性能。是电子工业中应用最广泛的一种贵金属导电粉末，为厚膜、薄膜、陶瓷等电子浆料的基本功能材料。
6	稀土金属粉	稀土金属粉为无机溶剂。化学稳定性优异、耐高温、导电性高，体积电阻率为 $2.4 \times 10^{-6} \Omega \cdot \text{cm}$ ，由于金的价格高昂，在非特殊场合的应用受到了限制。

5、本项目主要生产设备

本项目主要生产设备见下表。

表 15 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量（台）	备注
1	激光切割机	2	用于切割不锈钢基材
2	冲压机	4	利用安装在冲压机上的模具对钢管施加作用力
3	钎焊炉	2	用于钢管钎焊
4	氨分解炉	2	为钎焊炉中的产品提供氢气和氮气保护气体
5	全自动超声波清洗机	2	去除钢管表面吸附的粉尘
6	纯水机	2	采用反渗透技术，对原水进行过滤处理
7	丝网印刷机	50	用于涂抹浆料
8	网带烧结炉	7	烧结工序使用，采用电加热，温度为 850°C
9	厚膜加热原件性能测试台	12	用于检测
10	激光打码机	4	用于打码
11	注塑机	3	用于生产注塑件
12	冷却水塔	3	用于降低温度
13	粉碎机	2	粉碎不合格的废注塑件
14	激光焊接机	10	用来焊接零部件
15	双螺杆式空气压缩机	3	净化系统
16	冷冻式压缩空气干燥机	3	净化系统
17	电烙铁	6	用于焊元件及导线，也是电子制作和电器

			维修的主要工具
18	自动螺丝机	12	用来取代传统手工拧紧螺丝的机器
19	装配流水线	6	生产线

6、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员人数 150 人，均不在厂区内食宿，工作制度实行 2 班制，每班 8h，年工作日 300 天。

7、水平衡图

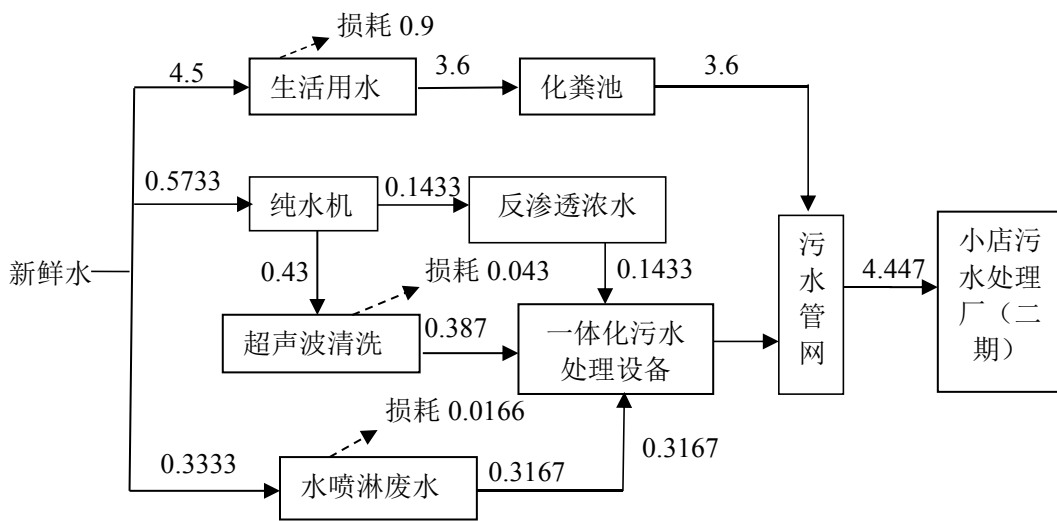


图 1 本项目水平衡图 单位：m³/d

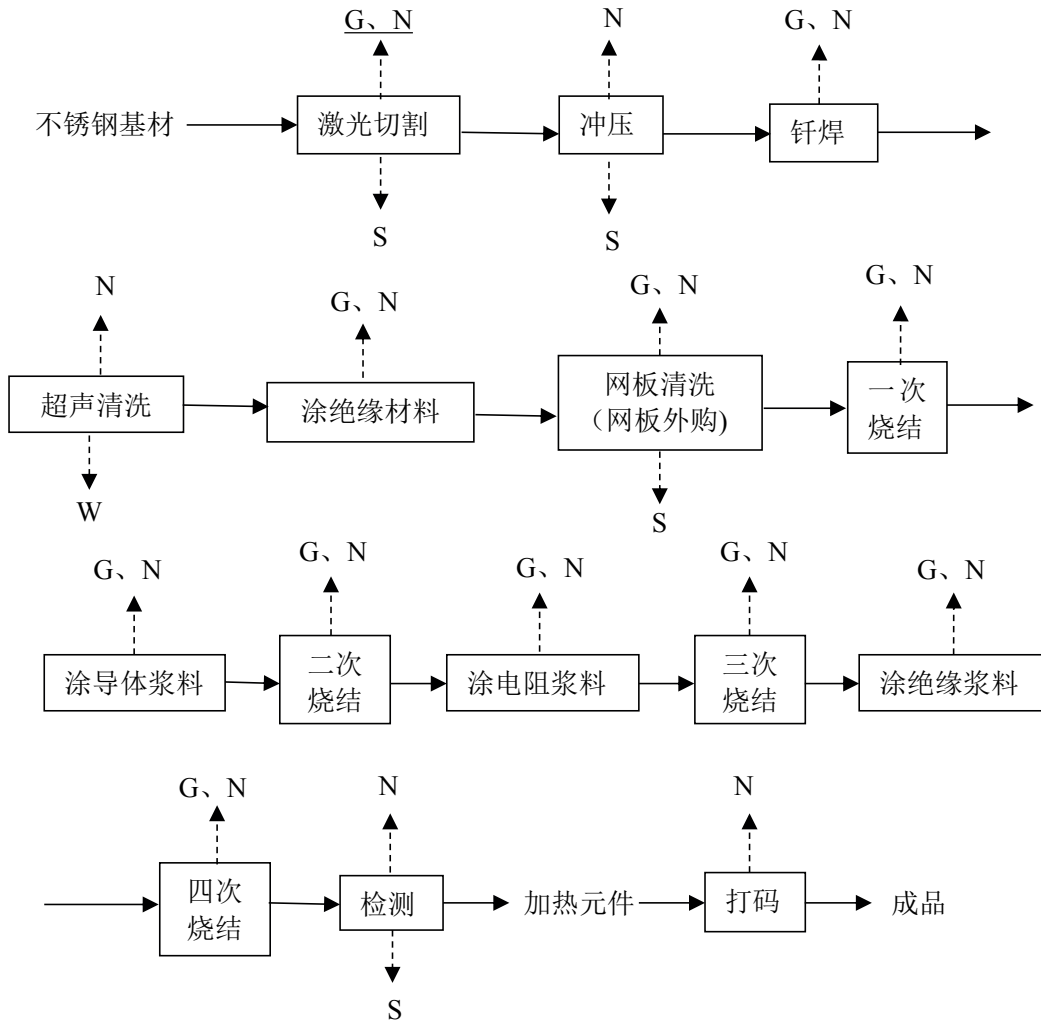
8、总平面布局

本项目生产车间位于新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋，项目车间分俩层建设，一楼车间主要为烧结车间、钎焊车间、切管车间、万级净化车间等；二楼车间主要为组装车间、成品区等。仓库位于厂区东北侧，办公用房用于厂区西南侧，生产区域和办公区分离，减少了噪声的影响。生产车间内设备排列紧密，便于原料的运输和产品的生产。周边无环境敏感点，距离项目生产车间较远。

综上所述，项目总平面布置在满足生产工艺要求、物流畅通、道路运输方便的前提下，同时做到节约用地、节省投资、合理经理。因此，本项目总平面布置合理。项目平面布置见附图。

生产工艺流程及产污环节图：

一、稀土及贵金属厚膜加热元件



注：G 废气、N 噪声、S 固废、W 废水

图 2 稀土及贵金属厚膜加热元件生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 激光切割：将外购的不锈钢基材采用激光切割机按照设计要求进行切割，切割过程中会有废气和少量废铁屑以及噪声产生。

(2) 冲压：将激光切割后检验合格的钢管送至冲压工段，经冲压机冲压成需要产品的规格，此工序会加入液压油，会有噪声和少量废液压油产生。

(3) 钎焊：将钢管放入升温至 1000℃的钎焊炉内进行钎焊，钎焊过程中会产生一些焊烟，识别为颗粒物。本项目外购的液氨采用氨分解炉分解为氮气

和氢气，作为钎焊产品的保护气体，不产生废气。

(4) 超声清洗：本项目采用全自动超声波清洗机，去除钢管表面吸附的粉尘，2台全自动超声波清洗机容积均为3m³，单次总用水量约3.6m³，超声波清洗机水每周更换一次，废水经处理规模为5m³/d的一体化污水处理设备（混凝沉淀工艺）处理。

(5) 涂绝缘材料：将外购的绝缘浆料人工投入至丝网印刷机，绝缘浆料主要成分为玻璃粉、松油醇、苯和甲苯，有机成分为松油醇、苯和甲苯，此工序为印刷工序，在印刷过程中会有有机废气产生，识别为非甲烷总烃、苯和甲苯。印刷车间为封闭无尘车间，产生的废气经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，尾气经15m高排气筒排放。

(6) 网板清洗：印刷工序中，印刷网板需要进行清洗，首先，人工将网板上的浆料刮下，然后用无水乙醇进行擦洗，刮出的浆料置于专门的容器中，回用于印刷工序，此过程会产生有机废气。另外，涂浆料的印刷网板使用一定的时间后，需要更换新的网板，此工序会产生废弃网板。

(7) 一次烧结：印刷完成后进行真空烧结，烧结炉采用电加热，烧结温度为850℃，烧结时间为每日8小时，此工序会产生有机废气，识别为非甲烷总烃、苯、和甲苯。

(8) 涂导体浆料：将外购的导体浆料人工投入至丝网印刷机，导体浆料主要成分为玻璃粉、银粉、松油醇、苯和甲苯，有机成分为松油醇、苯和甲苯，此工序为印刷工序，在印刷过程中会有有机废气产生，识别为非甲烷总烃、苯和甲苯。印刷车间为封闭无尘车间，产生的废气经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，尾气经15m高排气筒排放。

(9) 二次烧结：进行第二次烧结，烧结炉采用电加热，烧结温度为850℃，烧结时间为每日8小时，此工序会产生有机废气，识别为非甲烷总烃、苯和甲苯。

(10) 涂电阻浆料：将外购的电阻浆料人工投入至丝网印刷机，电阻浆料主要成分为玻璃粉、稀土金属粉、松油醇、苯和甲苯，有机成分为松油醇、苯和甲苯，此工序为印刷工序，在印刷过程中会有有机废气产生，识别为非甲烷总烃、苯和甲苯。印刷车间为封闭无尘车间，产生的废气经活性炭吸附脱附+催化

燃烧装置（1套）处理后，尾气经15m高排气筒排放。

（11）三次烧结：进行第三次烧结，烧结温度为 850℃，烧结时间为每日 8 小时，此工序会产生非甲烷总烃、苯和甲苯。

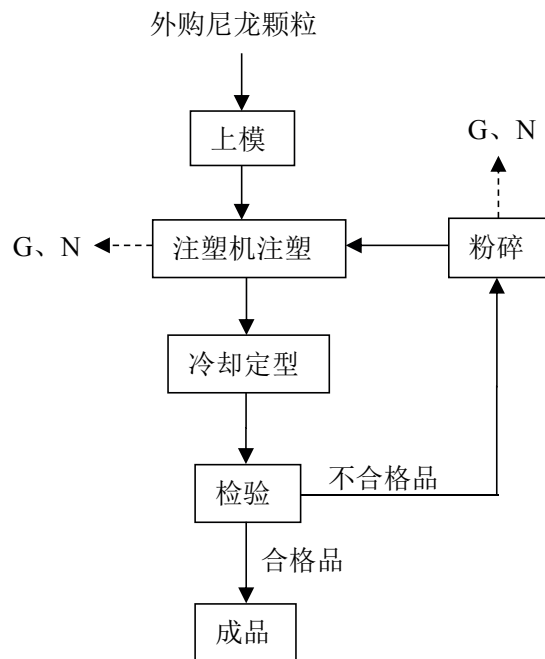
（12）涂绝缘浆料：三次印刷烧结完成后，接着再涂一层绝缘浆料，会有废气产生，识别为非甲烷总烃、苯和甲苯。

（13）四次烧结：进行第四次烧结，烧结温度为 850℃，烧结时间为每日 8 小时，此工序会产生非甲烷总烃、苯和甲苯。

（14）检测：将加工好的产品放入厚膜加热元件测试台进行检测，检测产品性能是否达标，此过程中会产生不合格品，不合格品作为危废处理。

（15）打码：产品检测达标后，采用激光打码机进行打码。

二、注塑件生产工艺流程图



注：G 废气、N 噪声、S 固废、

图 3 注塑件生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

（1）上模：将外购的尼龙颗粒采用人工叉车上模，原料倒入上料仓中，设备自动输送引至注塑机内，项目所使用的尼龙树脂为颗粒料（粒径约为

2~3mm)，不使用粉状料，在上模过程中无粉尘产生。

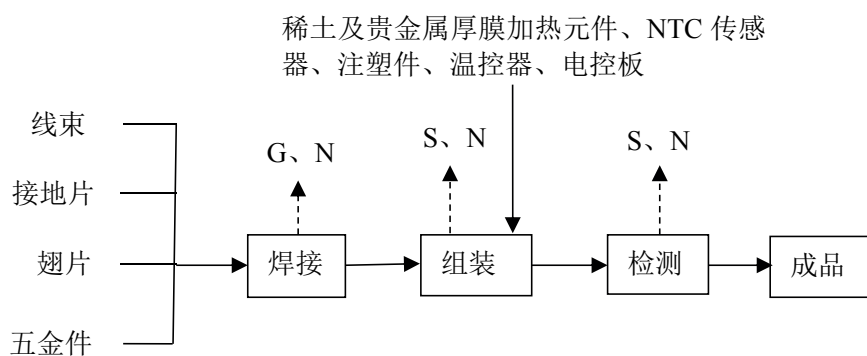
(2) 注塑机注塑：尼龙颗粒进入注塑机的模具内，注塑成型，注塑温度200℃左右。在此过程中会有一些树脂单体通过注塑机的缝隙挥发出来，产生一些废气，主要污染物为有机废气、NH₃。

(3) 冷却定型：注塑完成后，采用冷却水塔进行冷却定型，冷却水塔提供冷却水对模具和塑料熔体进行间接冷却，冷却水回流至冷却水塔，循环使用，不外排。

(4) 检验：冷却定型后，随后经过检验，合格品包装得到成品。

(5) 粉碎：检验过程中，不合格品采用粉碎机进行粉碎，然后重新进行注塑机注塑、冷却定型、检验流程，直至产品合格，粉碎机粉碎工序会产生颗粒物废气。

三、稀土及贵金属厚膜激光焊接加热体



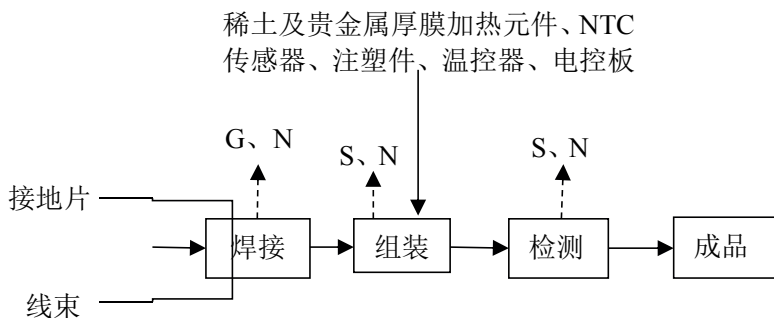
注：G 废气、N 噪声、S 固废、

图4 稀土及贵金属厚膜激光焊接加热体生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

首先，将线束、接地片、翅片、五金件进行焊接，激光焊接机不需要焊条和焊丝，焊接过程中会产生少量焊烟，识别为颗粒物；将焊接件与稀土及贵金属厚膜加热元件以及NTC传感器、注塑件、温控器、电控板进行组装，此工序会产生固废废物，组装完成后，经检测合格后即为成品。

四、稀土及贵金属厚膜加热体组装



注：G 废气、N 噪声、S 固废、

图 5 稀土及贵金属厚膜加热体组装生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

首先，将接地片和线束进行焊接，焊接过程中会产生少量焊烟，识别为颗粒物；将焊接件与稀土及贵金属厚膜加热元件以及NTC传感器、注塑件、温控器、电控板进行组装，此工序会产生固废废物，组装完成后，经检测合格后即为成品。

主要污染工序：

本项目营运期主要产污环节、污染物及防治措施详见下表所示。

表 16 项目产污环节一览表

污染因素	产污环节	污染物种类	治理措施
废气	钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序	颗粒物	钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序产生的颗粒物废气由集气罩收集后经管道将粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后，尾气经15m高排气筒（DA001）有组织排放
	印刷工序、烧结工序和网板清洗工序	非甲烷总烃、苯和甲苯	印刷工序、烧结工序、网板清洗工序和注塑工序产生的非甲烷总烃经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，废气经15m高排气筒（DA002）有组织排放；氨气经水喷淋+干燥+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，尾气经15m高排气筒（DA002）有组织排放
	注塑工序	非甲烷总烃、氨气、	
废水	生产废水、生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、	生活污水经化粪池处理后与经一体化污水设备（混凝沉淀工

				艺)处理后的清洗废水、反渗透浓水和水喷淋废水经污水管网一起排入小店污水处理厂(二期)进一步处理。
噪声	生产过程中		噪声	基础减振、厂房隔音、距离衰减
固废	一般固废	切割工序、 组装工序、	废边角料	集中收集后暂存于一般固废间， 回收利用
	危险废物	检验工序	不合格品	经收集后在危废暂存间临时存放， 定期委托有资质的单位处理
		原料投加	原料废包装桶	
		冲压工序	废液压油	
		活性炭装置	废活性炭	
		催化燃烧装置	废催化剂	
	清洗网板工序	废弃网板		

现有工程位于新乡市新乡高新技术产业集聚区火炬园B3座一楼、C1座二楼厂房，本项目属于异地迁建项目，迁建后现有工程将全部拆除。

现有项目污染物排放量见下表。

序号	种类	污染名称	现有工程排放量 (固体废物产生量)
1	废气	颗粒物	0.0003t/a
2		非甲烷总烃	0.1819t/a
3	废水	COD	0.316t/a
4		NH ₃ -N	0.0316t/a
5	固体废物	废边角料	0.23t/a
6		原料废包装纸箱	0.5t/a
7		铁泥	0.01t/a
8		废浆料桶	0.1t/a

与项目有关的原有环境污染问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境质量现状																																										
	根据大气功能区划分原则，建设项目所在地为二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据新乡市生态环境局发布的《新乡市 2021 年环境质量年报》，区域空气质量现状数据见下表。																																										
	表 17 区域空气质量现状评价表																																										
	<table border="1"><thead><tr><th>污染物</th><th>年评价指标</th><th>现状浓度</th><th>标准值</th><th>占标率</th><th>达标情况</th></tr></thead><tbody><tr><td>PM₁₀</td><td>年平均质量浓度</td><td>93μg/m³</td><td>70μg/m³</td><td>132%</td><td>超标</td></tr><tr><td>PM_{2.5}</td><td>年平均质量浓度</td><td>47μg/m³</td><td>35μg/m³</td><td>134%</td><td>超标</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>11μg/m³</td><td>60μg/m³</td><td>18%</td><td>达标</td></tr><tr><td>NO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>32μg/m³</td><td>40μg/m³</td><td>80%</td><td>达标</td></tr><tr><td>CO</td><td>第 95 百分位浓度</td><td>1.6mg/m³</td><td>4mg/m³</td><td>40%</td><td>达标</td></tr><tr><td>O₃</td><td>第 90 百分位浓度</td><td>173μg/m³</td><td>160μg/m³</td><td>108%</td><td>超标</td></tr></tbody></table>	污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率	达标情况	PM ₁₀	年平均质量浓度	93μg/m ³	70μg/m ³	132%	超标	PM _{2.5}	年平均质量浓度	47μg/m ³	35μg/m ³	134%	超标	SO ₂	年平均质量浓度	11μg/m ³	60μg/m ³	18%	达标	NO ₂	年平均质量浓度	32μg/m ³	40μg/m ³	80%	达标	CO	第 95 百分位浓度	1.6mg/m ³	4mg/m ³	40%	达标	O ₃	第 90 百分位浓度	173μg/m ³	160μg/m ³	108%	超标
	污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率	达标情况																																					
	PM ₁₀	年平均质量浓度	93μg/m ³	70μg/m ³	132%	超标																																					
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	47μg/m ³	35μg/m ³	134%	超标																																					
	SO ₂	年平均质量浓度	11μg/m ³	60μg/m ³	18%	达标																																					
	NO ₂	年平均质量浓度	32μg/m ³	40μg/m ³	80%	达标																																					
	CO	第 95 百分位浓度	1.6mg/m ³	4mg/m ³	40%	达标																																					
O ₃	第 90 百分位浓度	173μg/m ³	160μg/m ³	108%	超标																																						
由上表可知，其中 PM ₁₀ 、PM _{2.5} 和 O ₃ 均不能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），本项目所在区域属于未达标区。																																											
目前，新乡市正在实施《新乡市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案》（新环攻坚办〔2022〕60 号文）等一系列措施，将不断改善区域大气环境质量。																																											
2、地表水环境质量现状																																											
生活污水经化粪池处理后与经一体化污水设备（混凝沉淀工艺）处理后的清洗废水、反渗透浓水和水喷淋废水经污水管网一起排入小店污水处理厂（二期）进一步处理后排入大沙河。根据《新乡市生态环境局关于下达 2022 年地表水环境质量暂定目标的函》，大沙河水体功能类别为Ⅳ类标准。根据新乡市环境监测站对大沙河花堡桥断面 2022 年 1 月-2022 年 10 月监测的平均数据见下表。																																											

表 18 大沙河花堡桥断面监测数据单位：mg/L

监测因子	COD	NH ₃ -N	TP
监测数据	28.584	0.548	0.179
断面标准	30	1.5	0.3
达标情况	达标	达标	达标

由上表可知，各指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类水质标准。

3、声环境质量现状

本项目厂界周边 50 米范围内无声环境保护目标。

4、地下水、土壤环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展地下水和土壤环境质量现状调查，且本项目购买 1 座已经建成的标准化厂房，车间内地面均已经进行防渗设计，不存在裸露地面，即本项目不存在地下水、土壤污染途径，因此不进行地下水、土壤质量现状调查。

5、生态环境现状

据现场勘查，本项目位于新乡市红旗区东图路新儒街联东 U 谷 18 栋，无需进行生态现状调查。

本项目周围主要环境保护目标见下表。

表 19 项目周围环境保护目标一览表

环境类别	周围环境目标
大气环境	厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标
声环境	厂界外 50 米范围内无声环境保护目标
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源
生态环境	本项目位于新东产业集聚区，不涉及生态环境保护目标

环境保护目标

本项目运营期执行标准见下表。

表 20 本项目废气污染物排放标准

污染因素	工序名称	执行标准名称及级别	污染因子		标准限值
			非甲烷总烃	苯	
污染物排放控制标准	钎焊工序、焊接工序、粉碎工序、激光切割工序	《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)表2二级标准	颗粒物		排放浓度 120mg/m ³ 、排放速率 3.5kg/h, 厂界最高浓度 1.0mg/m ³
		新乡市生态环境局《关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》			涉气工业企业排放口颗粒物排放浓度不高于 10mg/m ³ , 厂界颗粒物排放浓度不高于 0.5mg/m ³
	印刷工序、烧结工序、网板清洗工序	《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)表2二级标准	非甲烷总烃		排放速率 10kg/h; 最高允许排放浓度 120mg/m ³ ; 周界外浓度最高点 4.0mg/m ³
		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)			有组织: 50mg/m ³ 无组织: 2.0mg/m ³
	印刷工序、烧结工序、	《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)表2二级标准	苯		排放速率 0.50kg/h; 最高允许排放浓度 12mg/m ³ ; 周界外浓度最高点 0.40mg/m ³
		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)			有组织: 1mg/m ³ 无组织: 0.1mg/m ³
	印刷工序、烧结工序、	《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)表2二级标准	甲苯		排放速率 3.1kg/h; 最高允许排放浓度 40mg/m ³ ; 周界外浓度最高点 2.4mg/m ³
		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)			有组织: 15mg/m ³ 无组织: 0.6mg/m ³
	注塑工序	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	非甲烷总烃	有组织	60mg/m ³
				无组织	周界外最高浓度点: 4.0mg/m ³

		《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	氨气	有组织	20mg/m ³
		《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)		无组织	周界外最高浓度点: 1.5mg/m ³
废水	小店污水处理厂(二期) 收水标准		COD		350mg/L
			SS		280mg/L
			NH ₃ -N		30mg/L
			TP		3mg/L
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类		噪声	昼间 65dB (A) 夜间 55dB (A)	
固废	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)				
	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)				
总量控制指标	<p>根据新乡市生态环境局关于贯彻落实《河南省生态环境厅办公室关于深化环评“放管服”改革及实施环评审批正面清单的通知》，建设项目环境影响评价文件中应明确建设项目主要污染物排放总量指标及替代方案。</p> <p>本项目污染物排放量为：颗粒物0.0052t/a、非甲烷总烃0.1184t/a、氨气0.0007t/a、COD0.0534t/a、NH₃-N0.0027t/a；现有工程污染物排放量颗粒物0.0003t/a、非甲烷总烃0.1819t/a、氨气0t/a、COD0.316t/a、NH₃-N0.0316t/a。</p> <p>本项目属于异地迁建项目，迁建后现有工程将全部拆除。以新带老削减量为颗粒物 0.0003t/a、非甲烷总烃 0.1819t/a、氨气 0t/a、COD0.316t/a、NH₃-N0.0316t/a。本项目完成后污染物排放增减量为：颗粒物0.0049t/a、非甲烷总烃-0.0635t/a、氨气0.0007t/a、COD-0.2626t/a、NH₃-N-0.0289t/a。</p>				

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目购买现有厂房进行建设，不涉及到建筑物的施工建设，只需要安装设备，故本评价不对施工期环境影响进行分析。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>本项目对环境的影响主要是生产运行过程中产生的废气、废水、设备噪声以及固体废物。该项目运营期对环境的影响分析如下：</p> <p style="text-align: center;">一、大气环境影响分析</p> <p>本项目运营期废气主要为钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序产生的颗粒物；印刷工序和烧结工序产生的非甲烷总烃、苯和甲苯；网板清洗工序产生的非甲烷总烃以及注塑工序产生的非甲烷总烃和氨气。</p> <p style="text-align: center;">1、颗粒物废气</p> <p style="text-align: center;">（1）钎焊工序和焊接工序</p> <p>本项目在生产稀土及贵金属厚膜加热元件中会使用钎焊工艺，钎焊过程中会使用银铜焊料，在 1000℃钎焊炉内进行钎焊，此过程会产生钎焊烟尘，其识别为颗粒物；本项目在生产稀土及贵金属厚膜激光焊接加热体中会使用焊接工艺，将线束、接地片、翅片、五金件三种产品进行焊接。此过程会产生焊接烟尘，其识别为颗粒物。本项目在生产稀土及贵金属厚膜加热体组装中会使用焊接工艺，将线束和接地片两种产品进行焊接。此过程会产生焊接烟尘，其识别为颗粒物。根据《第二次全国污染源普查工业污染产排污系数手册 38-40 电子电气行业系数手册-焊接工段》，颗粒物废气的产生量约为 0.3114g/kg-焊料，本项目钎焊工序和焊接工序共使用焊料的年用量为 0.07t，项目年运行时间以 2400h 计，则颗粒物的产生量为 0.000022t/a（0.000009kg/h）。</p> <p>为减少废气对员工及周边环境的不利影响，本项目钎焊工序和焊接工序设置固定工位，废气经集气罩收集后由管道收集粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后，尾气经 15m 高排气筒（DA001）有组织排放。废气收集效率以 98% 计，处理效率以 95% 计。</p>

(2) 粉碎工序

本项目在生产注塑件中会使用粉碎工艺，注塑件生产完成后经过检验，不合格的注塑件将采用粉碎机进行粉碎，此粉碎过程中会产生粉碎烟尘，识别为颗粒物。根据《中国资源综合利用-废塑料预处理行业环境影响评价中常见污染源强估算及污染治理》，此过程粉尘产生量以投料总量的 1%计，本项目不合格注塑件的年用量为 4.2t，项目年运行时间以 2400h 计，则粉尘颗粒物的产生量为 0.042t/a (0.0175kg/h)。

为减少废气对员工及周边环境的不利影响，本项目粉碎工序产生的颗粒物废气由集气罩收集后经管道将粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后，尾气经 15m 高排气筒 (DA001) 有组织排放。废气收集效率以 98%计，处理效率以 95%计。

(3) 激光切割工序

本项目在生产稀土及贵金属厚膜加热元件中会使用激光切割工艺，将外购的不锈钢基材采用激光切割机按照设计要求进行切割，此过程会产生切割烟尘，其识别为颗粒物；本项目切割原料为不锈钢基材，根据《第二次全国污染源普查工业污染产排污系数手册 38-40 电子电气行业系数手册-机械加工工段》，颗粒物废气的产生量约为 0.2841g/kg-原料，本项目不锈钢基材的年用量为 114.9t/a，项目年运行时间以 2400h 计，则颗粒物的产生量为 0.0326t/a (0.0136kg/h)。

为减少废气对员工及周边环境的不利影响，本项目激光切割工序产生的颗粒物废气由集气罩收集后经管道将粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后，尾气经 15m 高排气筒 (DA001) 有组织排放。废气收集效率以 98%计，处理效率以 95%计。

本项目颗粒物废气产排情况见下表。

表 21 本项目废气产排情况一览表

产污环节		钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序	
污染物种类		颗粒物	
产生情况	产生量 t/a	0.0731	0.0015
	产生速率 kg/h	0.0305	0.0006
	产生浓度 mg/m ³	7.6	/
排放形式		有组织	无组织
污染治理设施	治理设施	废气由集气罩收集后经管道将粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后,尾气经15m高排气筒(DA001)有组织排放	
	工作时间	2400	2400
	风机风量 m ³ /h	4000	/
	收集效率%	98	/
	处理效率%	95	/
排放情况	排放量 t/a	0.0037	0.0015
	排放速率 kg/h	0.0015	0.0006
	排放浓度 mg/m ³	0.4	/

由上表可知,颗粒物排放量为0.0037t/a,排放速率为0.0015kg/h,排放浓度为0.4mg/m³,能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求(颗粒物120mg/m³,15m高排气筒对应排放速率(3.5kg/h)和新乡市生态环境局《关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》中其他所有涉气工业企业排放口颗粒物排放浓度不高于10mg/m³要求限值。

2、非甲烷总烃和氨气

(1) 印刷工序和烧结工序

本项目将外购的浆料人工投入至丝网印刷机,印刷完成后在网带烧结炉内进行烧结,烧结炉采用电加热,烧结温度为850℃。本项目浆料为绝缘浆料、导体浆料和电阻浆料,三种浆料中均含有松油醇、苯和甲苯有机溶剂,加热过程中会有废气产生,识别为非甲烷总烃。松油醇、苯和甲苯有机溶剂占总量的

25%。绝缘浆料、导体浆料和电阻浆料年用量为 6.238t/a，本项目印刷工序、烧结工序年运行时间以 2400h 计，则非甲烷总烃产生量为 1.5595t/a (0.6498kg/h)。

厂内丝网印刷机台数为 50 台，数量较多，印刷、烧结工序位于封闭无尘车间，印刷废气和烧结废气经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1 套）处理后，尾气经 15m 高排气筒（DA002）有组织排放；废气收集效率以 98%计，处理效率以 95%计。

（2）网板清洗工序

印刷工序中，印刷网板需要进行清洗，首先，人工将网板上的浆料刮下，然后用无水乙醇进行擦洗，刮出的浆料置于专门的容器中，回用于印刷工序，在此工序中有废气产生，识别为非甲烷总烃。由于无水乙醇为易挥发物质，在使用过程中全部挥发，本项目网板清洗过程中使用的无水乙醇量约为0.03t/a，则网板清洗过程中有机废气产生量约为0.03t/a。网板每天清洗一次，一次清洗按2小时计，则网板清洗废气产生量为0.03t/a (0.05kg/h)。

印刷车间为封闭无尘车间，产生的废气经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1 套）处理后，尾气经 15m 高排气筒（DA002）有组织排放；废气收集效率以 98%计，处理效率以 95%计。

（3）注塑工序

本项目注塑工序加热温度在 200℃左右，采用的颗粒原料主要为尼龙 66，属于聚酰胺树脂，在尼龙颗粒熔融过程中会有单体挥发，主要为二元胺、二元酸，识别为非甲烷总烃。根据《第二次全国污染源普查工业污染产排污系数手册 292 塑料制品行业系数手册》，塑料成型废气的产生量约为 1.50kg/t-产品，本项目注塑尼龙颗粒的年用量为 84t，项目年运行时间以 2400h 计，则非甲烷总烃的产生量为 0.126t/a (0.0525 kg/h)。

注塑机内温度非恒定，存在过热情况，会有少量热分解，分解产物为 NH₃，本项目类比新乡市路达机械制造有限公司年产 8000 吨橡胶制品及注塑件项目（审批文号：新环书审[2015]32 号）的现有工程验收检测报告中的实测数据，其原材料、生产工艺与本项目相同，具有可类比性。新乡市路达机械制造有限公司年产 8000 吨橡胶制品及注塑件项目原材料用量为 2400t/a，根据河南碧之

霄检测技术有限公司于2022年03月01日~2022年03月02日的验收检测数据（验收检测报告编号：第BZXBG-2202043号）可知，NH₃产生量约0.2791t/a，产生系数为116g/t-原料，本次评价NH₃的产生系数以116g/t-原料计，本项目注塑尼龙颗粒的年用量为84t，项目年运行时间以2400h计，则氨气产生量为0.0097t/a（0.0041kg/h）。

为减少废气对员工及周边环境的不利影响，本项目注塑工序产生的非甲烷总烃经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，废气经15m高排气筒（DA002）有组织排放；氨气经水喷淋+干燥+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，废气经15m高排气筒（DA002）有组织排放；废气收集效率以98%计，处理效率以95%计。

本项目印刷工序、烧结工序和网板清洗工序的非甲烷总烃、苯和甲苯废气产排情况见下表。

表 22 项目印刷工序、烧结工序和网板清洗工序废气产排情况一览表

产污环节		印刷工序、烧结工序和网板清洗工序		印刷工序、烧结工序		印刷工序、烧结工序	
污染物种类		非甲烷总烃		苯		甲苯	
产生情况	产生量 t/a	1.2520	0.0256	0.2445	0.0050	0.0612	0.0012
	产生速率 kg/h	0.5217	0.0106	0.1019	0.0021	0.0255	0.0005
	产生浓度 mg/m ³	130.4	/	25.5	/	6.4	/
排放形式		有组织	无组织	有组织	无组织	有组织	无组织
污染治理设施	治理设施	废气经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（1套）处理后，尾气经15m高排气筒（DA002）有组织排放					
	工作时间	2400	2400	2400	2400	2400	2400
	风机风量 m ³ /h	4000	/	4000	/	4000	/
	收集效率%	98	/	98	/	98	/
	处理效率%	95	/	95	/	95	/
排	排放量 t/a	0.0626	0.0256	0.0122	0.0050	0.0031	0.0012

放 情 况	排放 速率 kg/h	0.0261	0.0106	0.0051	0.0021	0.0013	0.0005
	排放 浓度 mg/m ³	6.5	/	1.3	/	0.3	/

由上表可知，非甲烷总烃、苯和甲苯的排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996) 二级(15m 高排气筒)非甲烷总烃排放速率 10kg/h、苯排放速率 0.50kg/h、甲苯排放速率 3.1kg/h 的要求。非甲烷总烃、苯和甲苯的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996) 二级(15m 高排气筒)非甲烷总烃排放浓度 120mg/m³、苯排放浓度 12mg/m³、甲苯排放浓度 40mg/m³ 的要求。

本项目氨气产排情况见下表。

表 23 本项目注塑废气产排情况一览表

产污环节		注塑工序			
污染物种类		非甲烷总烃		氨气	
产 生 情 况	产生量 t/a	0.1235	0.0025	0.0095	0.0002
	产生速率kg/h	0.0515	0.0011	0.004	0.00008
	产生浓度mg/m ³	12.9	/	1.0	/
排放形式		有组织	无组织	有组织	无组织
污 染 治 理 设 施	治理设施	废气经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置(1套)处理后,尾气经15m高排气筒(DA002)有组织排放	/	废气经水喷淋+干燥+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置(1套)处理后,尾气经15m高排气筒(DA002)有组织排放	/
	工作时间	2400	2400	2400	2400
	风机风量 m ³ /h	4000	/	4000	/
	收集效率%	98	/	98	/
	处理效率%	95	/	95	/
排 放	排放量 t/a	0.0062	0.0025	0.0005	0.0002
	排放速率 kg/h	0.0026	0.0011	0.0002	0.00008

情况	排放浓度 mg/m ³	0.6	/	0.05	/
----	------------------------	-----	---	------	---

由上表可知，废气污染物非甲烷总烃排放浓度为：0.6mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）所有合成树脂非甲烷总烃排放浓度不高于 60mg/m³ 的限值要求；NH₃ 排放浓度为：0.05mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中 NH₃ 有组织排放浓度不高于 20mg/m³ 的限值要求。

由以上分析可知，本项目各污染因子的有组织、无组织排放情况如下：

污染因子	颗粒物	非甲烷总烃	氨气
有组织			
排放量 t/a	0.0037	0.0841	0.0005
排放速率 kg/h	0.0015	0.0351	0.0002
排放浓度 mg/m ³	0.4	8.7	0.05
无组织			
排放量 t/a	0.0015	0.0343	0.0002
排放速率 kg/h	0.0006	0.0143	0.00008

3、排放口基本情况

项目排放口基本情况见下表。

表 24 项目排放口基本情况一览表

名称	编号	高度 (m)	排气筒内径 (m)	温度 (°C)	类型	地理坐标
废气排放口	DA001	15	0.3	30	一般排放口	经度：113.850642 纬度：35.371494
	DA002	15	0.3	30	一般排放口	经度：113.850653 纬度：35.371109

4、非正常工况分析

项目生产过程中产生的非正常排放主要是污染物排放控制措施达不到应有效率时引起的污染物超标排放，评价以最不利原则按照污染物产排量最大的工序（袋式除尘器+干式过滤箱）的治理措施和（活性炭吸附脱附+催化燃烧装置）处理效率为 0 时的情况进行分析。非正常排放具体参数见下表。

表 25 非正常排放参数表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常工况排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	非正常工况排放量/(kg/次)	采取措施
袋式除尘器+干式过滤箱	污染物排放控制措施达不到有效率,处理效率为0	颗粒物	0.0015	0.5	1	0.0030	产生废气的工序及时停止运行
活性炭吸附脱附+催化燃烧装置		非甲烷总烃	0.0287			0.0144	
		苯	0.0051			0.0026	
		甲苯	0.0013			0.0007	
		氨气	0.0002			0.0001	

5、废气污染物无组织预测

(1) 估算模型参数

根据工程分析,本项目排放的无组织废气为颗粒物、非甲烷总烃、苯、甲苯和氨气。采用估算模型,分析无组织废气厂界达标情况,估算模型参数见下表,污染源参数见下表。

表 26 估算模型参数表

参数		取值
城市农村/选项	城市/农村	城市
	人口数(城市选项时)	/
最高环境温度		42.0℃
最低环境温度		-19.2℃
土地利用类型		建设用地
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率(m)	/
是否考虑海岸线熏烟	考虑海岸线熏烟	否
	海岸线距离/km	/
	海岸线方向/°	/

(2) 污染源调查

表 27 本项目面源参数表

排放源	污染因子	面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	正北向夹角/°	面源有效排放高度	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率(kg/h)
-----	------	----------	--------	--------	---------	----------	----------	------	---------------

车间	颗粒物	70	16	8	35	8	2400	正常	0.0006
	非甲烷总烃	70	10	18	45	8	2400	正常	0.0117
	苯	70	10	18	45	8	2400	正常	0.0021
	甲苯	70	10	18	45	8	2400	正常	0.0005
	氨气	70	10	18	45	8	2400	正常	0.00008

6、废气污染物排放量核算

①大气污染物有组织排放量核算表

表 28 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算年排放量/ (t/a)	核算排放速率/ (kg/h)	核算排放浓度/ (mg/m ³)
1	DA001	颗粒物	0.0037	0.0015	0.4
2	DA002	非甲烷总烃	0.0688	0.0287	7.1
3		苯	0.0122	0.0051	1.3
4		甲苯	0.0031	0.0013	0.3
5		氨气	0.0005	0.0002	0.05

②大气污染物无组织排放量核算

表 29 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	排放标准		年排放量 (t/a)
					标准名称	浓度限值/ (mg/m ³)	
1	DA001	钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序	颗粒物	车间密闭	新乡市生态环境局《关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》	0.5	0.0015
2	DA002	印刷工序、烧结工序和网板清洗工序	非甲烷总烃		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)	2.0	0.0256
		印刷工序、烧结工序	苯		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)	0.1	0.0050
		印刷工序、烧结工序	甲苯		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的	0.6	0.0012

				通知》(豫环攻坚办 (2017) 162号)		
	注塑工序	非甲烷 总烃		《合成树脂工业污染物 排放标准》 (GB31572-2015)	4.0	0.0025
		氨气		《恶臭污染物排放标 准》(GB14554-93)	1.5	0.0002

7、废气监测方案

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)的规定,评价提出项目在运行阶段的污染源监测计划,具体监测计划见下表。

表 30 监测计划一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	DA001	颗粒物	1次/年
	DA002	非甲烷总烃	1次/年
		苯	
		甲苯	
	氨气		
无组织废气	厂界	颗粒物	1次/年
		非甲烷总烃	
		苯	
		甲苯	
	氨气		

二、水环境影响分析

1、废水污染物产排情况

本项目废水包括全自动超声波清洗机清洗废水、纯水制备产生的反渗透浓水、喷淋废水和职工生活污水,总排水量为 4.447m³/d (1334.1m³/a)。

①自动超声波清洗机清洗废水

本项目采用全自动超声波清洗机,去除钢管表面吸附的粉尘,2台全自动超声波清洗机容积均为 3m³,单次总用水量约 3.6m³,超声清洗机水每周更换一次。年运行 300 天,清洗机清洗用水量为 0.43m³/d(129m³/a),清洗水损耗约量为 10%,则排水量为 0.387m³/d (116.1m³/a)。

②反渗透浓水

经调查项目设备参数,项目反渗透装置产水率为 75%,本项目纯水用量

0.43m³/d(129m³/a)，新鲜水用量为 0.5733t/d（172t/a），浓水产生量为 0.1433t/d（43t/a）。

③喷淋废水

本项目注塑工序产生的氨气需经过水喷淋设备治理，会有废水产生。水箱每 15 天更换一次，年工作 300 天，需更换 20 次；水喷淋塔水箱为 5m³，则环评认为最大储水量为 5m³，每次更换的量为 5m³，则用水量为 0.3333m³/d（100m³/a），蒸发损耗按循环水量以 5%计，喷淋废水产生系数为 95%，则排水量为 0.3167m³/d（95m³/a）。

④职工生活污水

本项目劳动定员人数 150 人，均不在厂区内食宿，年工作日 300 天。项目员工用水量按每人 30L 计，项目用水量为 4.5m³/d（1350m³/a），产污系数按 0.8 计，排放量为 3.6m³/d（1080m³/a）。

生活污水经化粪池处理后与经一体化污水设备（混凝沉淀工艺）处理后的清洗废水、反渗透浓水和水喷淋废水经污水管网一起排入小店污水处理厂（二期）进一步处理。小店污水处理厂（二期）出水 COD、NH₃-N、TP 指标执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中 V 类标准：COD40mg/L、NH₃-N2mg/L、TP0.4mg/L；SS 指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准：SS10mg/L。

本项目生产废水全自动超声波清洗机清洗废水水质按 COD370mg/L、NH₃-N30mg/L、SS80mg/L、TP5mg/L；

反渗透浓水水质按 COD70mg/L、NH₃-N0.7mg/L；

本项目年用水量为 100m³/a，项目水喷淋治理措施氨气吸收量为 0.009t/a，由此得出喷淋水中氨氮产生浓度为 9mg/L，则水喷淋废水水质按 NH₃-N9mg/L。

本项目废水产排情况见下表。

表 31 本项目废水产排情况一览表

废水种类	项目	COD	TP	NH ₃ -N	SS
全自动超声波	污染物产生浓度（mg/L）	370	5	30	80

清洗机清洗废水 (116.1m³/a)	污水处理设备处理效率 (%)	60	50	35	80
	污水处理站处理后浓度 (mg/L)	148	2.5	19.5	16
反渗透浓水 (43m³/a)	污染物产生浓度 (mg/L)	70	/	0.7	/
	污染物产生量 (t/a)	0.003	/	0.00003	/
喷淋废水 (95m³/a)	污染物产生浓度 (mg/L)	/	/	9	/
	污染物产生量 (t/a)	/	/	0.0009	/
生活污水 (1080m³/a)	污染物产生浓度 (mg/L)	300	2	25	200
	污染物产生量 (t/a)	0.324	0.0022	0.027	0.216
综合废水 (1334.1 m³/a)	总排口污染物浓度 (mg/L)	221	3	22	49
	污染物出厂界排放量 (t/a)	0.2948	0.004	0.0294	0.0654
	小店污水处理厂 (二期) 排水指标 (mg/L)	50	0.5	5	10
	达标情况	达标	达标	达标	达标

本项目废水可以满足小店污水处理厂 (二期) 收水标准 (COD350mg/m³、SS280mg/m³、NH₃-N30mg/m³、TP3mg/m³)。

本项目废水排放口基本情况见下表。

表 32 废水排放口基本信息情况表

排放口			排放方式	排放去向	排放口地理坐标	
名称	类型	编号			经度	纬度
总排放口	一般排放口	DW001	间接排放	小店污水处理厂 (二期)	113 度 96 分 7.340 秒	35 度 28 分 9.067 秒

本项目废水污染物排放执行标准及监测要求见下表。

表 33 废水污染物排放执行标准情况表

排放口			污染物种类	国家或地方污染物排放标准	
名称	类型	编号		标准名称	浓度限值/ (mg/m³)
总排放口	一般排放口	DW001	COD	小店污水处理厂 (二期) 收水标准	350
			NH ₃ -N		30
			SS		280
			TP		3

2、项目污水纳入污水处理厂的可行性分析

小店污水处理厂位于新长北线以北、东三干渠以西，设计处理规模为 10

万 m³/d，分两期建设。一期 5 万 m³/d 目前已运行多年，目前接近满负荷运营，二期工程已于 2018 年 1 月开始运行。本项目属于小店污水处理厂（二期）的收水范围。

全厂总排口废水水质为：COD221mg/L、SS49mg/L、NH₃-N22mg/L、TP3mg/L，满足小店污水处理厂（二期）处理收水标准：COD350mg/L、SS280mg/L、NH₃-N30mg/L、TP3mg/L。因此本项目废水通过管网排入小店污水处理厂（二期）进一步处理是可行的。

3、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的规定，具体监测计划见下表。

表 34 废水监测计划一览表

序号	类别	监测因子	监测点位	监测频次
1	废水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	厂区总排口	1 次/年

三、噪声影响分析

（1）噪声预测

本项目高噪声源主要为生产过程中设备运行噪声，经类比《环境噪声与振动控制工程技术导则》（HJ2034-2013）附录 A 常见环境噪声污染源及其声功率级，本项目主要生产设备声功率级在 65~85dB（A）之间，其噪声源强拟采取隔声、减振、消声等降噪措施。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021），工业声源应按照室内声源计算。

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2}。

计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级公式如下：

$$L_{p1} = L_{w1} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：L_{p1}——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

Lw1—点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；本项目 Q 值取 8。

R——房间常数； $R=Sa/(1-\alpha)$ ，S 为房间内表面面积，m²； α 为平均吸声系数，取平均吸声系数 0.4；车间内表面面积 6400m²，则 R=4266。

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10\lg \left(\sum^n 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中：Lp1i (T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

Lp1ij——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：Lp2i (T) ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

Lp1i (T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TLi——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB；

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_{w2} = L_{p2}(T) + 10\lg S$$

式中：Lw2——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

Lp2 (T) ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S——透声面积，m²。（车间 S=30）

如果声源处于半自由声场，则预测点处声压级计算公式如下：

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 8$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

L_w ——由点声源产生的倍频带声功率级，dB；

r ——预测点距声源的距离，m。

表 35 本项目主要室内噪声源强调查清单

序号	声源名称	声功率级/dB (A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB (A)	运行时段	隔声量/dB (A)	建筑物外噪声	
				X	Y	Z					声压级/dB (A)	建筑物外距离/m
1	激光切割机	85	基础减振	15	5	1	10	75	8:00-20:00 20:00-8:00	35	40	1
2	冲压机	80	基础减振	31	7	1	8	70		35	35	1
3	激光焊接机	85	基础减振	15	6	1	5	75		35	35	1
4	全自动超声波清洗机	65	基础减振	21	6	1	7	60		35	25	1
5	丝网印刷机	75	基础减振	22	8	1	5	70		35	40	1
6	注塑机	75	基础减振	30	5	1	5	70		35	35	1
7	网带烧结炉	75	基础减振	30	5	1	5	70		35	35	1

根据本项目主要高噪声设备的分布状况和房间外源强，根据导则中噪声预测模型，计算出各声源对厂界的噪声贡献值。

本项目声源在预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{A_i}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{A_j}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测的产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源内工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 j 声源内工作时间，s；

根据本项目噪声源的分布，对项目四周厂界噪声贡献值进行计算，厂界噪声预测结果见下表。

表 36 各厂界噪声预测值单位：dB(A)

预测点	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
与厂界距离 (m)	35	15	30	15
预测值 (dB)	44	51	45	51

由上表可知，经过车间密闭、距离衰减等措施后，项目厂区四周噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

为进一步减少项目设备噪声对周围环境的影响，要求建设单位做到以下几点：

①选用低噪声设备，高噪声设备必须安装在加有减振垫的隔振基础上，同时设备之间保持间距，避免噪声共振影响。

②加强设备的维护，本项目的各类噪声设备在正常运转情况下，采取降噪措施经距离衰减后，不会对评价区域声环境质量产生明显影响。因此，经采取上述防治措施后，营运期噪声对周围环境影响较小。

（2）噪声监测方案

表 37 噪声监测方案

污染物	监测点位	监测指标	监测频率	实施单位
噪声	厂界四周外 1 米	等效连续 A 声级	每季度一次	委托有资质单位

四、固废影响分析

本项目运营期产生的固体废物包括废边角料、不合格品、原料废包装桶、废液压油、废活性炭、废催化剂、废弃网板。

1、一般固体废物

本项目产生的一般固废包括废边角料。

（1）激光切割工序产生的废边角料：本项目在激光切割工序会产生边角料，废边角料产生量约为 1.5t/a，处置措施为：集中收集后暂存于一般固废间，

回收利用。

(2) 组装工序产生的废边角料：本项目在组装工序会产生废边角料，废边角料产生量约为 0.7t/a，处置措施为：集中收集后暂存于一般固废间，回收利用

2、危险废物

本项目产生的危险废物包括不合格品、原料废包装桶、废液压油、废活性炭、废催化剂、废弃网板。

(1) 检验工序产生的不合格品：本项目在检验工序会产生不合格品，不合格品产生量约为 0.5t/a，经查阅《国家危险废物名录（2021 年版）》，检验工序产生的不合格品属于危险废物（HW49 其他废物 900-042-49），处置措施为：经收集后在危废暂存间临时存放，定期委托有资质的单位处理。

(2) 原料废包装桶：本项目在原料投加时会产生废包装桶，原料废包装桶产生量约为 5t/a，经查阅《国家危险废物名录（2021 年版）》，原料废包装桶属于危险废物（HW49 其他废物 900-041-49），处置措施为：经收集后在危废暂存间临时存放，定期委托有资质的单位处理。

(3) 废液压油：本项目冲压工序采用冲压机设备，冲压机运行过程中会定期产生废液压油，属于危险废物。废液压油的产生量约为 0.2t/a。产生的废液压油属于《国家危险废物名录》（2021 年版）规定的 HW08 废矿物油与含矿物油废物非特定行业 900-218-08 液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油，处置措施为：经收集后在危废暂存间临时存放，定期委托有资质的单位处理。

(4) 废活性炭：活性炭需要定期更换，本项目需要活性炭的量约为 0.2t/a。查阅《国家危险废物名录（2021 年版）》废活性炭属于危险废物（HW49 其他废物 900-039-49），交由具有资质的单位处理。处置措施为：经收集后在危废暂存间临时存放，定期委托有资质的单位处理。

(5) 废催化剂：本项目印刷工序、烧结工序和注塑工序产生的废气采用催化燃烧装置，会产生废催化剂，需要催化剂的量约 0.01t/a。经查阅《国家危险废物名录（2021 年版）》，废催化剂属于危险废物（HW50 废催化剂

900-049-50)，处置措施为：经收集后在危废暂存间临时存放，定期委托有资质的单位处理。

(6) 废弃网板：本项目年使用 100 张网板，产生废网板约占 20%，则项目产生的废弃网板 20 张/年，约重 0.01t/a。经查阅《国家危险废物名录（2021 年版）》，废弃网板属于危险废物（HW49 其他废物 900-041-49），处置措施为：经收集后在危废暂存间临时存放，定期委托有资质的单位处理。

表 38 固体废物产生及处理设施情况一览表

序号	污染物	排放源	产生量	固废性质	污染防治措施
1	废边角料	切割工序、 组装工序、	2.2t/a	一般固体废物	集中收集后暂存于一般固废间，回收利用
2	不合格品	检验工序	0.5t/a	危险废物	经收集后在危废暂存间临时存放，定期委托有资质的单位处理
3	原料废包装桶	原料投加	5t/a		
4	废液压油	冲压工序	0.2t/a		
5	废活性炭	活性炭装置	0.2t/a		
6	废催化剂	催化燃烧装置	0.01t/a		
7	废弃网板	清洗网板工序	0.01t/a		

3、固废处置措施

为避免本项目的固废在储存过程中产生二次污染问题，评价建议项目建设单位设置一般固废暂存间和危废暂存间，对项目固废实现分类存放。企业设1座约10m²的一般固废暂存间，地面进行了硬化，已采取防渗漏、防雨淋、防扬尘措施，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。本次一般固废产量预计能够满足本次新建项目完成后全厂的一般固废的暂存堆放，因此，本项目依托一般固废暂存间可行。

企业设1座约10m²的危废暂存间，应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。危险废物在危废暂存间采用专用密闭容器储存，危废暂存间采取防风、防晒、防雨淋、防扬散、防流失、防渗漏措施。

4、环境管理要求

本次项目要求企业按照《危险废物环境影响评价技术指南》和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025）要求，对危险废物内部转运应采取以下措施：

①危险废物从厂区内产生工艺环节运输到危废暂存间，应有专人负责，专用桶收集、转运，避免可能引起的散落。

②危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应填写《危险废物厂内转运记录表》，危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。

企业的一般固废暂存间和危废暂存间需要满足以下要求：

①一般固废暂存间的地面应进行硬化，应有防渗漏、防风、防晒、防雨淋设施。

②危险废物容器内应留一定空间。

③各种盛装废物的容器必须完好无损，各个危险废物容器外侧须标明危险废物的名称，存入时间、重量、成分、特性以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。

④危险废物产生者须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

⑤危险废物暂存间应设立危险废物标志。形状：等边三角形，边长 40cm；颜色：背景为黄色，图形为黑色；警告标志外檐 2.5cm，材料应坚固、耐用、抗风化、抗淋蚀，如出现掉色、破损等情况应及时更换。

⑥各危险废物定期送至有资质的危废处理单位安全处置；在危废的转移处置过程中，应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物转移联单管理办法》有关规定执行。

表 39

本项目危险废物基本情况表

序号	贮存场所名称	危废名称	危废类别	危废代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
1	危废暂存间	不合格品	HW49	900-042-49	厂区内	10m ²	专用容器	100d
2		原料废包装桶	HW49	900-041-49				
3		废液压油	HW08	900-218-08				
4		废活性炭	HW49	900-039-49				
5		废催化剂	HW50	900-049-50				
6		废弃网板	HW49	900-041-49				

综上，项目运营过程中产生的固体废物全部进行了有效的处置，不会对周围环境造成较大的影响。评价认为：项目固废处置措施可行。

五、地下水环境影响分析

本项目属于电力电子元器件制造项目。购买已建成的标准化厂房，厂房内地面已进行防渗处理，无裸露地面，不存在地下水污染途径。因此不需对地下水环境影响进行分析。

六、土壤环境影响分析

本项目不存在土壤污染途径，因此不进行土壤环境影响分析。

七、环境风险分析

本项目不涉及风险物质。

八、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序	颗粒物	钎焊工序、焊接工序、粉碎工序和激光切割工序产生的颗粒物废气由集气罩收集后经管道将粉尘引至袋式除尘器+干式过滤箱处理后，尾气经15m高排气筒（DA001）有组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)表2二级标准和新乡市生态环境局《关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》
	印刷工序、烧结工序和网板清洗工序	非甲烷总烃	印刷工序、烧结工序、网板清洗工序和注塑工序产生的非甲烷总烃经活性炭吸附脱附+催化燃烧装置(1套)处理后，废气经15m高排气筒（DA002）有组织排放；氨气经水喷淋+干燥+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置(1套)处理后，尾气经15m高排气筒（DA002）有组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)表2二级标准和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)
	印刷工序、烧结工序	苯		
	印刷工序、烧结工序	甲苯		
	注塑工序	非甲烷总烃		
氨气			《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	
地表水环境	生产废水、生活污水、	COD、SS、NH ₃ -N、TP、	生活污水经化粪池处理后与经一体化污水设备(混凝沉淀工艺)处理后的清洗废水、反渗透浓水和水喷淋废水经污水管网一起排入小店污水处理厂(二期)进一步处理。	小店污水处理厂(二期)收水标准 COD: 350mg/L、 NH ₃ -N: 30mg/L、 SS: 280mg/L、 TP: 3mg/L、
声环境	厂界	噪声	基础减振、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准 昼间 65dB(A)、

				夜间 55dB (A)、
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	切割工序、 组装工序、	废边角料	集中收集后暂存于一般固废间，回收利用	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)
	检验工序	不合格品	经收集后在危废暂存间临时存放，定期委托有资质的单位处理	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)
	原料投加	原料废包装桶		
	冲压工序	废液压油		
	活性炭装置	废活性炭		
	催化燃烧装置	废催化剂		
	清洗网板工序	废弃网板		
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	1、贮存的化学品设置明显的符合国家相关规定的标志。 2、危险品储存区域四周设置防渗围堰，设置空桶作为备用收容设施。			
其他环境管理要求	按照排污许可技术规范、年度污染防治攻坚方案、专项整治方案以及绩效分级评级指南等要求安装相关环保监控、监测设备。			

六、结论

新乡市杰达精密电子器件有限公司稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目选址可行，在认真落实各项环保治理措施后，工程各项污染物均能合理处置或达标排放，对周围环境影响较小，可以实现其经济效益、社会效益和环境效益的协调发展。建设单位应认真做好环评中提出的各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放。评价认为：从环保角度论证，该项目可行。

新乡市译洋环境技术有限公司



附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产 生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气		颗粒物	0.0003t/a	/	/	0.0052	0.0003t/a	0.0052	+0.0049t/a
		非甲烷总烃	0.1819t/a	/	/	0.1184	0.1819t/a	0.1184	-0.0635t/a
		氨气	0	/	/	0.0007	0	0.0007	+0.0007t/a
废水		COD	0.316t/a	/	/	0.0534	0.316t/a	0.0534	-0.2626t/a
		NH ₃ -N	0.0316t/a	/	/	0.0027	0.0316t/a	0.0027	-0.0289t/a
固体废物		废边角料	0.23t/a	/	/	2.2	0.23t/a	2.2	+1.97t/a
		原料废包装纸箱	0.5t/a	/	/	0	0.5t/a	0	-0.5t/a
		铁泥	0.01t/a	/	/	0	0.01t/a	0	-0.01t/a
		废浆料桶	0.1t/a	/	/	0	0.1t/a	0	-0.1t/a
危险废物		不合格品	0	/	/	0.5	0	0.5	+0.5t/a
		原料废包装桶	0	/	/	5	0	5	+5t/a
		废液压油	0	/	/	0.2	0	0.2	+0.2t/a
		废活性炭	0	/	/	0.2	0	0.2	+0.2t/a
		废催化剂	0	/	/	0.01	0	0.01	+0.01t/a
		废弃网板	0	/	/	0.01	0	0.01	+0.01t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

委托书

新乡市译洋环境技术有限公司：

兹委托贵公司为我公司建设的稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目进行环境影响评价工作，望贵公司抓紧时间开展此项工作。

新乡市杰达精密电子器件有限公司

2023年4月20日



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2302-410000-07-01-513300

项目名称: 稀土及贵金属厚膜加热元件制造项目

企业(法人)全称: 新乡市杰达精密电子器件有限公司

证照代码: 91410200MA39E9905P

企业经济类型: 私营企业

建设地点: 新乡市红旗区新乡市红旗区东图路新儒街联东U谷18栋

建设性质: 迁建

建设规模及内容: 新乡市杰达精密电子器件有限公司投资5000万元, 在新乡市红旗区东图路新儒街联东U谷园区内迁建新工厂, 建筑面积为7272.86m²。设置两条稀土厚膜加热元件生产线, 一条稀土厚膜加热体激光焊接生产线, 两条稀土厚膜加热体组装生产线。主要产品为稀土及贵金属厚膜加热产品, 年产300万件。

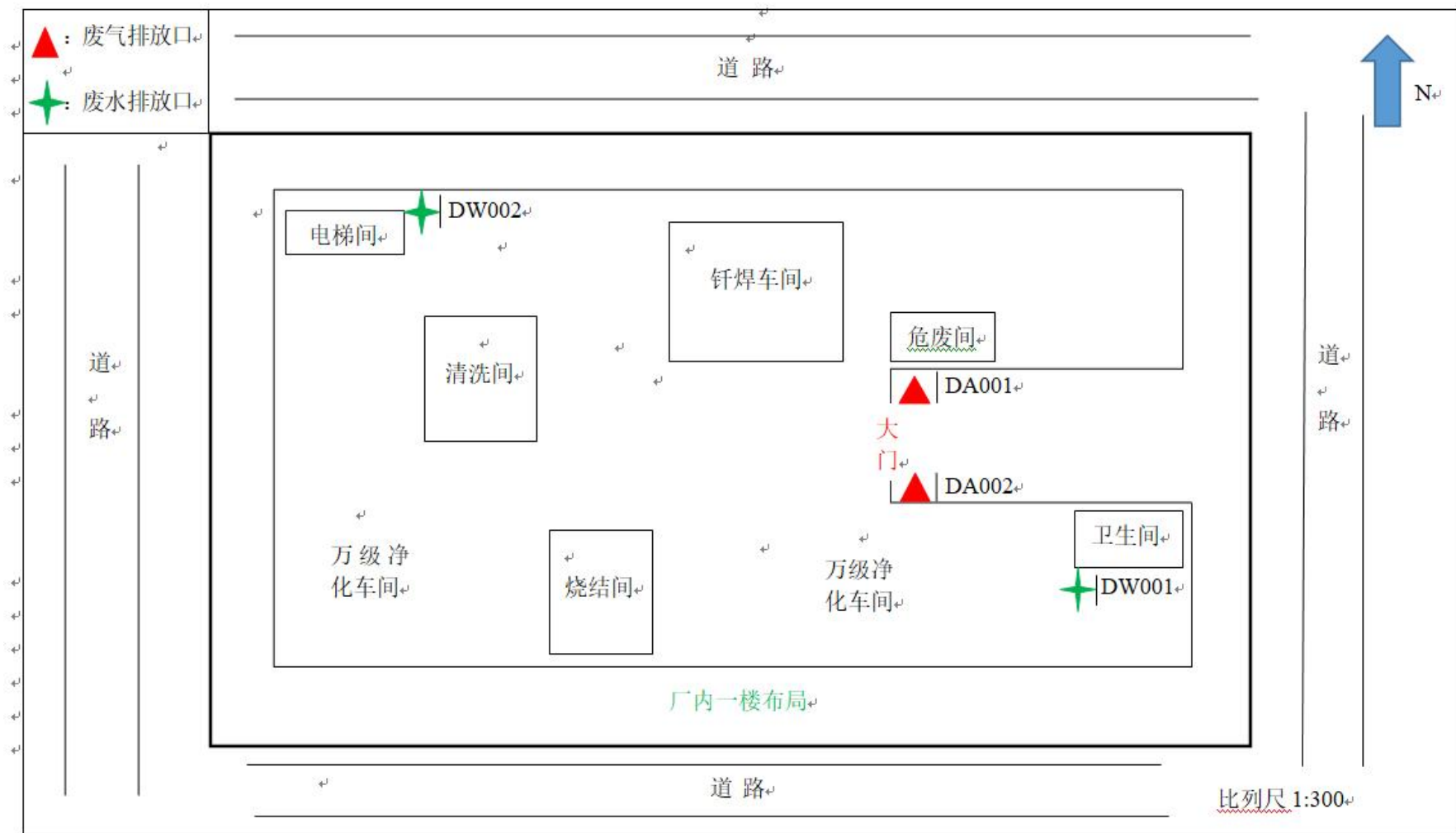
项目总投资: 5000万元

企业声明: 本项目符合《产业结构调整指导目录2019》为鼓励类第二十八条第21款且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。





附图一 地理位置图



附图二 平面布置图 1



附图三 环境保护目标分布图

	
<p>北侧 道路</p>	<p>南侧 道路</p>
	
<p>西侧 道路</p>	<p>东侧 道路</p>
	
<p>厂内环境 1</p>	<p>厂内环境 2</p>

附图四 现场照片